



www.oeg.net



D

Umwälzpumpe für Heizung und Solar

GB

Circulation pump for heating and solar

FR

Circulateur pour le chauffage et le solaire

NL

Circulatiepomp voor verwarming en solar

Inhalt

1. Zeichen und Hinweise	3	9. Inbetriebnahme	21
2. Überblick	4	9.1 Vor der Inbetriebnahme	21
2.1 Verwendungszweck	4	9.2 Bypass-Ventil	22
2.2 Vorteile	5	10. Pumpeneinstellung und Leistung	23
3. Betriebsbedingungen	6	10.1 Anleitung zur Leistungskennlinie	23
3.1 Umgebungstemperatur	6	10.2 Verhältnis zwischen Pumpeneinstellung und Leistung	24
3.2 Relative Feuchtigkeit (RF)	6	11. Merkmale	26
3.3 Medientemperatur	6	11.1 Beschreibung des Typenschildes	26
3.4 Systemdruck	6	12. Technische Daten und Einbaumaße	27
3.5 Schutzklasse	6	12.1 Technische Daten	27
3.6 Zulaufdruck	6	12.2 Einbaumaße	29
3.7 Fördermedien	7	13. Störungsübersicht und -behebung	30
4. Installation	8	Gewährleistung	31
4.1 Installation	8		
4.2 Position des Pumpenmotors	9		
5. Elektrischer Anschluss	11		
6. Bedienfeld	12		
6.1 Pumpeneinstellungen am Bedienfeld	12		
6.2 Anzeigen auf dem Bedienfeld	13		
7. Pumpeneinstellungen	14		
7.1 Übersicht der Betriebsarten	14		
7.2 Pumpeneinstellungen je nach Systemtyp	15		
8. PWM Drehzahlregelung	17		
8.1 Regelung	17		

1. Zeichen und Hinweise



Warnung

Nichtbeachtung könnte zu Verletzungen führen.

Vorsicht

Nichtbeachtung könnte zu Schäden an der Pumpe führen.

Hinweis

Hinweis oder Anleitung für sichere Montage und Betrieb.



Diese Installations- und Bedienungsanleitung ist vor der Inbetriebnahme / Verwendung der Pumpe zwingend zu lesen!

Die einschlägigen Bestimmungen der DIN, DIN EN, DVGW, VDI, TRF und VDE sowie aller örtlicher und landesspezifischer Vorschriften, Richtlinien und Normen für Heizungs- und Warmwasserbereitungsanlagen sowie Trinkwasserinstallationen sind unbedingt einzuhalten.

Die Installation, Inbetriebnahme, Wartung sowie Reparaturen müssen von autorisierten Fachkräften durchgeführt werden.

Für Schäden, die durch Nichtbeachtung dieser Anleitung entstehen, übernehmen wir keine Haftung.

2. Überblick

2.1 Verwendungszweck

Die Pumpe ist geeignet für

- Heizungssysteme mit variablem Durchfluss
- Heizungssysteme mit variabler Rohrleitungstemperatur
- Industrielle Umwälzsysteme
- Häusliche Heizungs- und Brauchwassersysteme

Die Pumpe verfügt über einen Permanent-Magnet-Motor und Differentialdruckregler, die die Leistung der elektrischen Pumpe automatisch und ständig an die tatsächlichen Bedürfnisse der Anlage anpassen.

2. Überblick

2.2 Vorteile

Einfache Installation und Inbetriebnahme

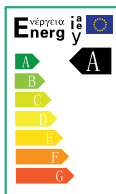
Die Pumpe verfügt über einen selbst-adaptiven AUTO-Modus (Werkseinstellung). In den meisten Fällen sind zusätzliche Einstellungen an der Pumpe nicht nötig, da der dieser die Systemparameter automatisch erkennt.

Hoher Komfort

Alle Komponenten der Pumpe sind auf möglichst geringe Betriebsgeräusche ausgelegt.

Geringer Stromverbrauch

Je nach Anforderung der Heizungsanlage ist eine minimale Leistungsanforderung von 5 W möglich.



3. Betriebsbedingungen

3.1 Umgebungstemperatur

Umgebungstemperatur: 0 °C bis +70 °C

3.2 Relative Feuchtigkeit (RF):

Max. Feuchtigkeit: 95%

3.3 Medientemperatur

Medientemperatur: +2 bis +110 °C

Um Kondensation zu vermeiden, muss die Temperatur des Mediums immer höher sein als die der Umgebungstemperatur.

3.4 Systemdruck

Max. Druck: 1.0 MPa (10 bar)

3.5 Schutzklasse

IP 44

3.6 Zulaufdruck

Um Schäden am Pumpenlager durch Kavitation (starke Geräuschbildung) zu vermeiden, muss am Saugstutzen der Pumpe der nachfolgend aufgeführte Mindestzulaufdruck anliegen:

3. Betriebsbedingungen

Medien- temperatur	<75 °C	<90 °C	<110 °C
Mindest- zulaufdruck	0,05 bar	0,28 bar	1 bar
	0,5 m Förderhöhe	5 m Förderhöhe	10,8 m Förderhöhe

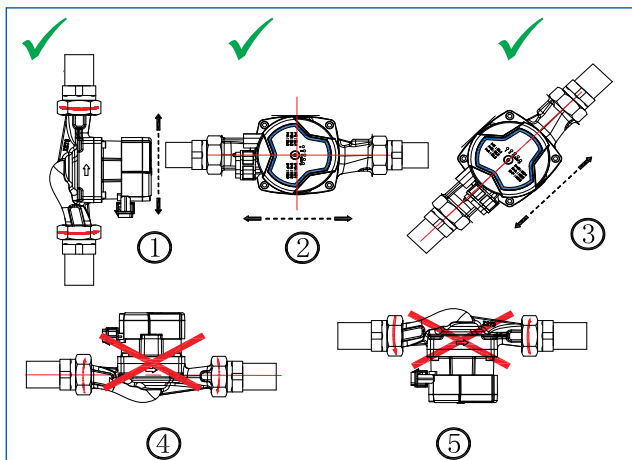
3.7 Fördermedien

Die Pumpen sind zur Förderung von Heizungswasser nach VDI 2035 bzw. Wasser-Glykol-Gemischen im Verhältnis bis 1:1 konzipiert. Die Pumpe darf nicht für brennbare oder ätzende Flüssigkeiten verwendet werden. Flüssigkeiten mit höherer Viskosität senken die Leistung der Pumpe.

4. Installation

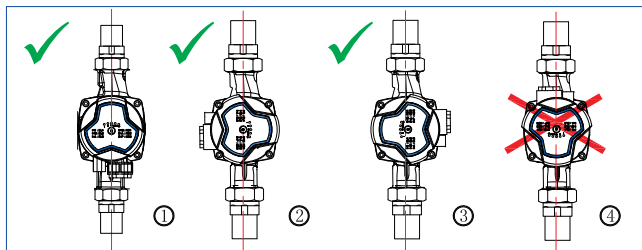
4.1 Installation

- Die Pfeile auf dem Pumpengehäuse kennzeichnen die Strömungsrichtung durch die Pumpe.
- Beim Einbau der Pumpe in der Rohrleitung müssen Pumpeneingang und -ausgang mit zwei dafür vorgesehenen Dichtungen versehen werden.
- Die Pumpe muss so eingebaut werden, dass die Pumpenwelle horizontal verläuft



4. Installation

4.2 Position des Pumpenmotors



Der Pumpenmotor kann in 90°-Schritten gedreht werden. Befolgen Sie zur Positionsänderung die folgenden Anweisungen:

1. Schließen Sie die Absperrventile auf beiden Seiten der Pumpe und lassen Sie den Druck ab.
2. Lösen und entfernen Sie die vier Inbusschrauben, die das Pumpengehäuse halten.
3. Drehen Sie den Motor in die gewünschte Position.
4. Setzen Sie die vier Schrauben wieder ein und ziehen Sie sie über Kreuz wieder fest.
5. Öffnen Sie die Absperrventile auf beiden Seiten der Pumpe.

4. Installation



Warnung

Das Fördermedium kann unter hohem Druck stehen und sehr heiß sein. Entleeren Sie deshalb die Anlage oder schließen Sie die Absperrventile auf beiden Seiten der Pumpe, bevor Sie die Schrauben entfernen.

Vorsicht

Befüllen Sie nach dem Ändern der Position des Pumpenmotors die Anlage wieder mit dem Fördermedium bzw. öffnen Sie die Absperrventile bevor die Pumpe wieder eingeschaltet wird.

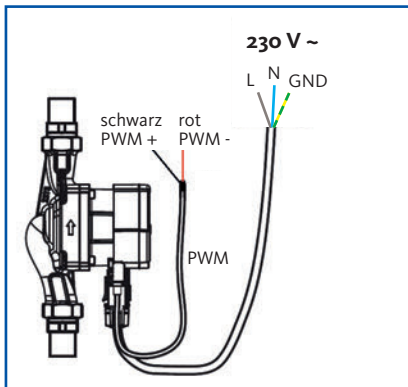
Hinweis

Wärmeverluste über das Pumpengehäuse und die Verrohrung sollten auf ein Minimum begrenzt werden. Sie können die Wärmeverluste über die Pumpe und die Verrohrung verringern, indem Sie das Pumpengehäuse und die Rohre mithilfe von Dämmschalen isolieren.

Vorsicht

Dämmen Sie nicht den Pumpenmotor und decken Sie nicht das Bedienfeld ab.

5. Elektrischer Anschluss



Hinweis: PWM-Anschlusskabel nur bei PWM-Version der Umwälzpumpe vorhanden.

Der elektrische Anschluss einschließlich der erforderlichen Schutzmaßnahmen ist in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften vorzunehmen.



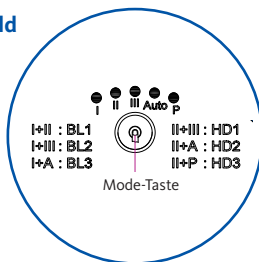
Warnung

Der elektrische Anschluss einschließlich der erforderlichen Schutzmaßnahmen ist in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften (z. B. IEC, VDE usw.) und von qualifiziertem Fachpersonal vorzunehmen. Eine unsachgemäße elektrische Installation kann lebensgefährlichen Folgen haben.

6. Bedienfeld

6.1 Pumpeneinstellungen am Bedienfeld

Die Pumpe läuft in der Werkseinstellung im Automatik - Modus und besitzt 9 zusätzliche, manuell einstellbare Modi. Diese werden über die mittlere Taste ausgewählt.



Zur Verfügung stehende Betriebsarten:

Anzahl Tastendruck Mode-Taste	Bezeichnung der Betriebsart	Erklärung
0	AUTO	Autom. Anpassung
1, 2, 3	BL1/BL2/BL3	Proportionaldruck- Kennlinie
4, 5, 6	HD1/HD2/HD3	Konstantdruck- kennlinie
7, 8, 10	HS1/HS2/HS3	Konstante Geschwindigkeits- kennlinie

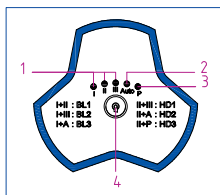
Pumpen mit PWM-Eingang erkennen automatisch das Signal.

Der PWM 1-Modus ist standardmäßig aktiviert.

Die Einstellungen der Pumpe werden durch verschiedene Leucht-kombinationen der LED-Anzeige angezeigt, siehe Abschnitt 6.2.

6. Bedienfeld

6.2 Anzeigen auf dem Bedienfeld



Nr. Erklärung

1. Drehzahlstufen I, II, III
2. Automatik-Modus (AUTO)
3. PWM aktiv
(sofern PWM-Ausführung)
4. Mode-Taste

Aus den Kombinationen der aufleuchtenden LEDs ergibt sich die ausgewählte Betriebsart.

Anzeige der Betriebsarten:

Anzeige	Betriebsart
I + II	BL 1
I + III	BL 2
I + Auto	BL 3
II + III	HD 1
II + Auto	HD 2
II + P	HD 3
I / II / III	HS1 / HS2 / HS3
Für Pumpen mit PWM-Ansteuerung	
P	PWM 1
alle 5 LEDs	PWM 2

7. Pumpeneinstellungen

7.1 Übersicht der Betriebsarten

Einstellung	Pumpenkennlinie	Funktionen
AUTO (Werkseinstellung)	Höchste bis niedrigste Proportionaldruck-Kennlinie	Im Auto-Modus ermittelt die Pumpe permanent die ideale Einstellung der Anlage und passt die Proportionaldruck-Kennlinie den tatsächlichen Heizbedarf in der Anlage an. Hierdurch ergibt sich die höchste Effizienz der Umwälzpumpe. Um relevante Daten ermitteln zu können, wird empfohlen, die Pumpe einige Tage im AUTO-Modus laufen zu lassen, bevor die Pumpeneinstellung geändert wird. Die AUTO Einstellung empfiehlt sich für die Mehrzahl der Anlagen.
BL (1 – 3)	Proportionaldruck-Kennlinie abgestuft	Die Vorgabe der Förderhöhe ist hierbei in Abhängigkeit zum Durchfluss. Hohe Volumenströme in der Anlage führen zu einem Anstieg der Förderhöhe und umgekehrt zu einem Sinken bei geringem Bedarf. Die Leistungsaufnahme der Pumpe kann sich dadurch verringern. Diese Betriebsart bietet sich besonders für Zweirohr-Anlagen mit Thermostatventilen an.
HD (1 – 3)	Konstantdruck-Kennlinie	Unabhängig von den Durchflussmengen wird ein permanenter Druck gehalten. Diese Einstellung wird häufig für Fussbodenheizungen oder Heizkörper-Heizungsanlagen mit automatischem Bypass ausgewählt.
HS (1 – 3)	Konstantdrehzahl-Kennlinie	Die Pumpe läuft mit einer konstanten Drehzahl. Hierzu stehen drei Stufen zur Auswahl. Dadurch ergeben sich unterschiedliche Förderhöhen wenn sich der Durchfluss ändert. Mehr Durchfluss bedeutet weniger Förderhöhe. Diese Betriebsart kann zum Entlüften einer Anlage, Laden von Pufferspeichern mit Festbrennstoff-Kesseln oder Einrohranlagen mit Bypassventil eingesetzt werden. Für Anlagen mit wechselnden Durchflussmengen, z.B. Heizkörper mit Thermostatventilen, ist diese Betriebsart nicht zu empfehlen.

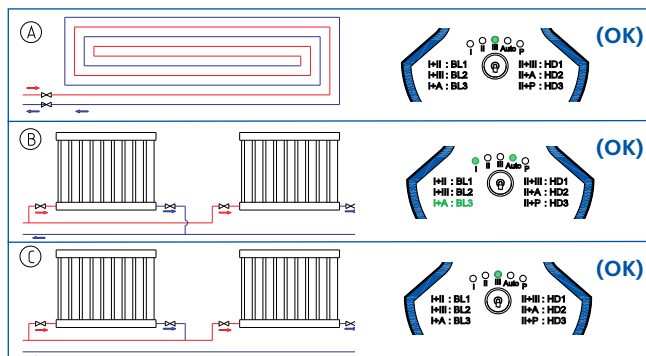
7. Pumpeneinstellungen

7.2 Pumpeneinstellungen je nach Systemtyp

Der Automatik-Modus kann für nahezu alle Anlagentypen verwendet werden.



Optional kann entsprechend der Anwendung auf Standardprogramme zurückgegriffen werden.



7. Pumpeneinstellungen

Position	Systemtyp	Pumpeneinstellung	
		empfohlen	verfügbar
A	Flächenheizung	AUTO	HS ₃
B	Radiatoren (2-Rohr)	AUTO	BL ₃
C	Radiatoren (1-Rohr)	AUTO	HS ₃

- Die Einstellungen des AUTO-Modus werden gespeichert und bei erneuter Auswahl wieder übernommen.

8. PWM Drehzahlregelung

8.1 Regelung

Umwälzpumpen mit PWM-Anschluss können über eine entsprechende Regelung die Drehzahl steuern. Das externe Signal (Puls-Weiten-Modulation) wird dabei vom Regler an die Pumpe übertragen. Der Anschluss erfolgt über ein zweiadriges Steuerkabel.

Es stehen zwei unterschiedliche Modulationsvarianten zur Auswahl: PWM₁ bietet sich für den Einsatz zur Heizungs- und Geothermie-Steuerung an. PWM₂ wird häufig in Solaranlagen eingesetzt.

Hinweis: Bei Inbetriebnahme ist das PWM₁-Signal eingestellt. Das PWM₂ Signal muss manuell ausgewählt werden.

8. PWM Drehzahlregelung

Erläuterung PWM-Eingangssignal

Arbeitszyklus (d%)

$$d\% = t/T$$

Zum Beispiel:

$$T = 2 \text{ ms (500 Hz)}$$

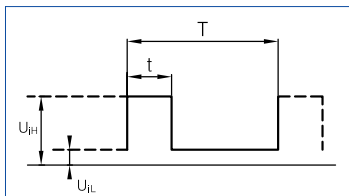
$$t = 0,6 \text{ ms}$$

$$d\% = 100 \times 0,6/2 = 30\%$$

$$U_{iH} = 4 \sim 24 \text{ V}$$

$$U_{iL} \leq 1 \text{ V}$$

$$I_{iH} \leq 10 \text{ mA}$$

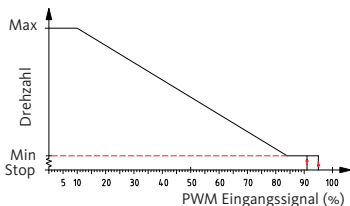


Code	Beschreibungen
T	Zyklus
d	Arbeitszyklus
U_{iH}	Eingangsspannung, oberer Wert
U_{iL}	Eingangsspannung, unterer Wert
I_{iH}	Resultierender Eingangsstrom, oberer Wert

8. PWM Drehzahlregelung

PWM 1-Signal

Automatische Erkennung, sofern PWM-Signal anliegt, signalisiert durch das Leuchten der P-LED in der Anzeige.



PWM 1 Eingangssignal (%)	Pumpenstatus
0	Kein PWM Signal. Die Pumpe schaltet in den Nicht-PWM-Modus (Automodus).
1 – 10	Die Umwälzpumpe läuft mit höchster Drehzahl.
11 – 84	Drehzahlregelung, sinkende Drehzahl bei steigendem PWM Signal.
85 – 91	Niedrigste Drehzahl
91 – 95	Hysteresse-Funktion: Die Pumpe startet in Intervallen, um ein Takten zu vermeiden.
95 – 100	Die Pumpe stoppt.

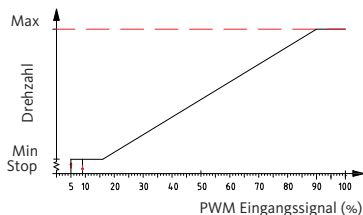
8. PWM Drehzahlregelung

PWM 2-Signal

Liegt ein PWM-Signal (1% - 99%) an, kann mit der Modus-Taste auf die Signalkennlinie PWM 2 umgestellt werden.

Wenn die PWM 2-Kennlinie ausgewählt ist, leuchten alle fünf LEDs gleichzeitig.

PWM 2-Signal



PWM 2 Eingangssignal (%)	Pumpenstatus
0 – 5	Standby, Pumpe steht.
6 – 8	Geringes PWM-Signal, ein Takten der Pumpe wird durch eine Hysterese-Funktion vermieden.
9 – 15	Die Pumpe läuft bei minimaler Drehzahl.
16 – 90	Variable Drehzahl von MIN bis MAX.
91 – 100	Die Pumpe läuft bei maximaler Drehzahl.

9. Inbetriebnahme

9.1 Vor der Inbetriebnahme

Bevor Sie die Pumpe starten, muss sichergestellt sein, dass die Pumpe mit Flüssigkeit gefüllt und entlüftet ist.

Zur schnellen Entlüftung kann, je nach Hydraulik, der HS3-Modus (Konstantdrehzahl) genutzt werden. Der Pumpeneingang muss den erforderlichen Mindesteingangsdruck haben. (siehe Abschnitt 3).

Um die Langlebigkeit und Effizienz der Umwälzpumpe zu gewährleisten, sollte das Heizungswasser entsprechend den gesetzlichen Vorschriften (z.B. Richtlinie VDI2035, ÖNORM H5195-1) aufbereitet sein. Um mögliche Fehler in der Anlage zu vermeiden, kann ein Schlammabscheider eingebaut werden.

9. Inbetriebnahme

9.2 Bypass-Ventil

Je nach Hydraulik der Heizungsanlage kann es erforderlich sein, ein Bypassventil einzusetzen, um eine minimale Zirkulation im Systems aufrechtzuerhalten.

Zur Einstellung des Bypass-Ventils die Pumpe auf Betriebsmodus HS 1 einstellen und anhand des Hersteller-Datenblatts anpassen. Die minimale Durchflussrate muss immer gewährleistet sein.

Danach die Umwälzpumpe gemäß Abschnitt 11 in den gewünschten Betriebsmodus zurücksetzen.



10. Pumpeneinstellung und Leistung

10.1 Anleitung zur Leistungskennlinie

Jede Pumpeneinstellung, außer dem AUTO-Modus, ergibt eine feste Leistungskennlinie aus Förderhöhe und Volumenstrom.

Der AUTO-Modus variiert seine Leistung in dem schraffiert dargestellten Bereich der Leistungsdiagramme. Siehe auch Abschnitt 10.2.

Aus dem zweiten Diagramm in Abschnitt 10.2 lässt sich die elektrische Leistungsaufnahme (P) im Verhältnis zum Fördervolumen (Q) für die jeweilige Betriebsart ablesen.

Kennlinienbedingungen

Die folgende Beschreibung bezieht sich auf die Leistungskennlinien in dieser Bedienungsanleitung:

Testflüssigkeit: Wasser ohne Luftbläschen

Zutreffende Kennliniendichte $\rho = 983,2 \text{ kg/m}^3$, Flüssigkeitstemperatur beträgt $+60^\circ\text{C}$.

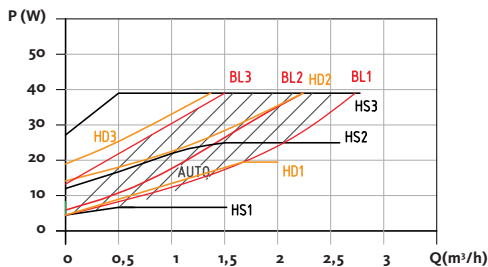
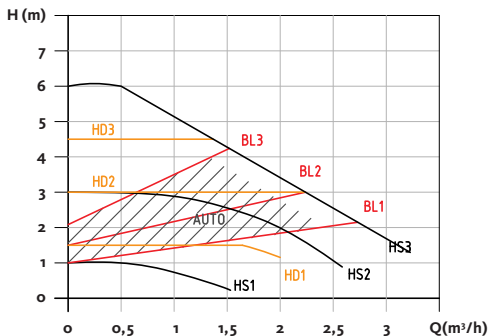
Alle Werte, die durch Kennlinien ausgedrückt werden, sind Durchschnittswerte und können nicht als garantierte Kennlinien gewertet werden. Wenn eine bestimmte Leistung erforderlich ist, muss die Messung separat erfolgen.

Zugrunde gelegte Viskosität im Diagramm ist $\nu = 0,474 \text{ mm}^2/\text{s}$.

10. Pumpeneinstellung und Leistung

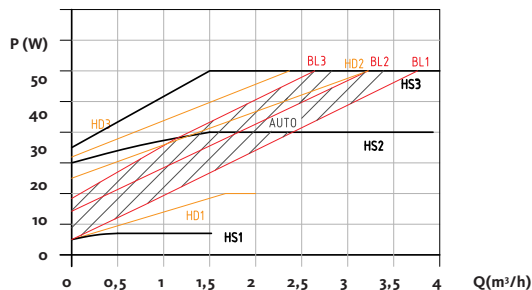
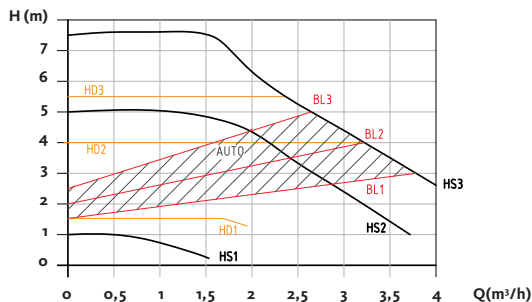
10.2 Verhältnis zwischen Pumpeneinstellung und Leistung

Leistungskennlinie 6 m Umwälzpumpe



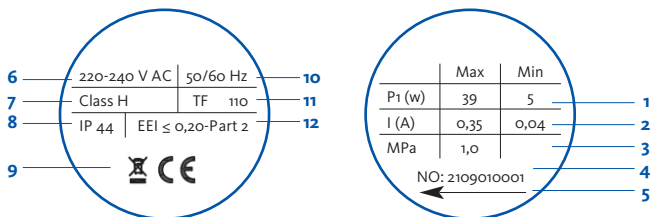
10. Pumpeneinstellung und Leistung

Leistungskennlinie 7,5 m Umwälzpumpe



11. Merkmale

11.1 Beschreibung des Typenschildes



Nr.	Erklärung
1	Leistung Maximalleistung Minimalleistung
2	Strom Maximalstrom Minimalstrom
3	Maximaler Systemdruck (Mpa)
4	Seriennummer
5	Drehrichtung
6	Spannung (V)
7	Isolationsklasse
8	Schutzniveau
9	Prüfzeichen
10	Frequenz (Hz)
11	Temperaturstufe
12	Energieeffizienz-Label

12. Technische Daten und Einbaumaße

12.1 Technische Daten

Spannungsversorgung	230 V	
Motorschutz	Pumpe benötigt keinen externen Motorschutz	
Schutzklasse	IP44	
Isolationsklasse	H	
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 96%	
Systemdruck	1.0 MPa	
Eingangsdruck	Flüssigkeitstemperatur ≤ +75 °C ≤ +90 °C ≤ +110 °C	Min. Eingangsdruck 0,005 MPa 0,028 MPa 0,100 MPa
EMC Standard	EN61000-6-1 und EN61000-6-3	
Schalldruckpegel	Druckgeräusche der Pumpe sind niedriger als 42 dB(A)	
Umgebungstemperatur	0 bis +70 °C	
Oberflächentemperatur	Die maximale Oberflächentemperatur darf +125°C nicht übersteigen	
Medientemperatur	+2 bis +110 °C	

12. Technische Daten und Einbaumaße

12.1 Technische Daten

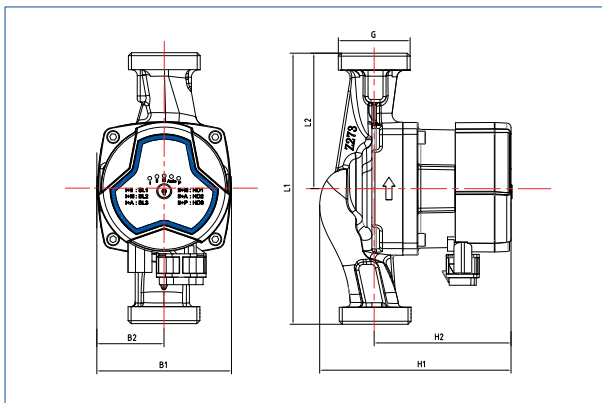
Um Kondenswasserbildung an den Elektronik-Bauteilen und dem Stator zu vermeiden, muss die Medientemperatur immer höher als die Umgebungsrate sein.

Umgebungs- temperatur (°C)	Flüssigkeitstemperatur	
	Min. (°C)	Max. (°C)
0	2	110
10	10	110
20	20	110
30	30	110
35	35	90
40	40	70

In Brauchwasseranlagen wird empfohlen, die Medientemperatur unter 65 °C zu halten, um Kalkablagerungen zu vermeiden.

12. Technische Daten und Einbaumaße

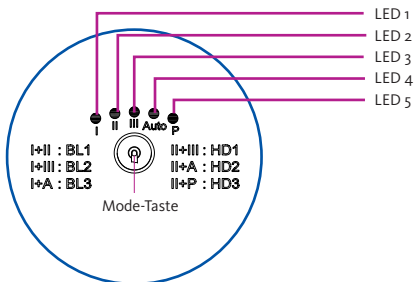
12.2 Einbaumaße



Art.-Nr.	OEG-Code	Förder- höhe (m)	Max. Durch- flussmenge (m³/h)	Leistung (W)	Ampere bei 230 V (A)	Abmessungen (mm)						
						L1	L2	B1	B2	H1	H2	G
512200052	OEG20-6-130	6	2,8	39	0,35	65	130	45	90	94	122	1"
512200060	OEG25-6-130	6	3,2	39	0,35	65	130	45	90	90	127	1 1/2
512200058	OEG25-6-180	6	3,2	39	0,35	90	180	45	90	90	127	1 1/2
512200064	OEG32-6-180	6	3,6	39	0,35	90	180	45	90	90	127	2
512200106	OEG20-7,5 -130PWW	7,5	3,4	60	0,5	65	130	45	90	94	122	1
512200103	OEG25-7,5 -130PWW	7,5	3,4	60	0,5	65	130	45	90	90	127	1 1/2

13. Störungen der Pumpe und Fehlerbehebung

Störungen werden mit blinkenden LED-Signalen auf dem Bedienfeld angezeigt.



Störung	LED-Anzeige Bedienfeld	Ursache	Fehlerbehebung
Pumpenstillstand	Anzeigeleuchte „AUS“	Sicherung durchgebrannt	Tauschen Sie die Sicherung aus.
		Fehlerstrom- oder Fehlerspannungsschutzschalter haben ausgelöst	Schalten Sie den Schutzschalter wieder an.
		Pumpe ist defekt	Austausch der Pumpe
	LED 1	Überspannung	Überprüfen Sie, ob die Stromversorgung im vorgegebenen Bereich ist.
	LED 2	Unterspannung	Überprüfen Sie, ob die Stromversorgung im vorgegebenen Bereich ist.
	LED 3	Stromaufnahme überhöht	Austausch der Pumpe
	LED 4	Keine Flüssigkeit in der Pumpe	Öffnen Sie das Ventil und lassen Sie Flüssigkeit zufließen.
	LED 5	Motor defekt, Spule beschädigt oder durchgebrannt.	Austausch der Pumpe.
	LED 1+2	Rotor blockiert	Entfernen Sie das Pumpengehäuse und reinigen Sie den Rotor.
	LED 1+3	Widerstandsparameter des Motors passen nicht	Austausch der Pumpe

13. Störungen der Pumpe und Fehlerbehebung

Störung	LED-Anzeige Bedienfeld	Ursache	Fehler- behebung
Pumpe hat eine reduzierte Leistung	LED 1+4	Motorüberhitzung. Hohe Temperaturen auf der Platine. Pumpenleistung wird auf 50% reduziert.	Reduzieren Sie die Umgebungs- bzw. Medientemperaturen
	LED 1+5	Motorschutz. Trotz reduzierter Leistung weiterer Temperaturanstieg Motor/Platine	Reduzieren Sie die Umgebungs- bzw. Medientemperaturen
Geräusche im System		Luft im System	Entlüften Sie das System.
		Zu hohe Durchflussmenge	Reduzieren Sie den Eingangsdruck der Pumpe.
Geräusche in der Pumpe		Luft im System	Entlüften Sie das System.
		Zu niedriger Eingangsdruck.	Erhöhen Sie den Eingangsdruck.
Unzureichende Wärme		Schlechte Leistung der Pumpe	Erhöhen Sie den Eingangsdruck der Pumpe.

Ist der Fehler behoben, erfolgt nach 5 Sekunden ein automatischer Neustart und der normale Betriebsmodus wird angezeigt.

GEWÄHRLEISTUNG

Die OEG gewährt für ihre Pumpen eine Gewährleistung von 36 Monaten bei Material- und Verarbeitungsfehlern.

Die Gewährleistungszeit beginnt mit dem Kauf der Pumpe.

Für die OEG Pumpen gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der OEG. Bei Verstoß gegen § 6 Mängel/Gewährleistung erlischt die Gültigkeit der Gewährleistungsfrist.

Table of contents

1. Symbols and safety advice	33	9. Startup	51
2. Overview	34	9.1 Before startup	51
2.1 Intended purpose	34	9.2 Bypass valve	52
2.2 Advantages	35	10. Pump setting and pump performance	53
3. Operating conditions	36	10.1 Instructions for performance curve	53
3.1 Ambient temperature	36	10.2 Relation between pump setting and pump performance	54
3.2 Relative humidity (RH)	36	11. Features	56
3.3 Liquid temperature	36	11.1 Nameplate description	56
3.4 System pressure	36	12. Technical specifications and installation dimensions	57
3.5 Protection class	36	12.1 Technical specifications	57
3.6 Inlet pressure	36	12.2 Installation dimensions	59
3.7 Pumped media	37	13. Pump malfunctions and troubleshooting	60
4. Installation	38	Warranty	61
4.1 Installation	38		
4.2 Orientation of pump motor	39		
5. Electrical connection	41		
6. Control panel	42		
6.1 Pump settings on control panel	42		
6.2 Indications on control panel	43		
7. Pump settings	44		
7.1 Overview of operating modes	44		
7.2 Pump settings depending on the system type	45		
8. PWM speed control	47		
8.1 Control	47		

1. Symbols and safety advice



Warning

Non-observance could lead to personal injuries.

Caution

Non-observance could lead to pump damages.

Note

Note or instruction for safe assembly and operation



It is absolutely necessary to read these installation and operating instructions before commissioning / use of the pump!

It is imperative to follow the relevant regulations of DIN, DIN EN, DVGW, VDI, TRF and VDE plus all local and country-specific regulations, guidelines and standards for heating and hot water preparation systems as well as for potable water installations.

Installation, commissioning, maintenance and repairs must be performed by authorised specialists.

We shall not accept liability for damages caused by non-observance of these instructions.

2. Overview

2.1 Intended purpose

The pump is suitable for

- Heating systems with variable flow
- Heating systems with variable pipe temperatures
- Industrial circulation systems
- Domestic heating and DHW systems

The pump uses a permanent magnet motor and differential pressure controller which automatically and continuously adapt the performance of the electrical pump to meet the system's actual demands.

2. Überblick

2.2 Advantages

Simple installation and start-up

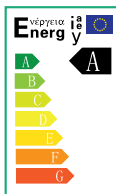
The pump has an AUTOADAPT mode (factory setting). In most cases, additional adjustments on the pump are not necessary because this mode detects the system parameters automatically.

High comfort level

All pump components are designed for low operating noises.

Low power consumption

Depending on the heat demand of the system, a minimum energy consumption of 5 W is possible.



3. Operating conditions

3.1 Ambient temperature

Ambient temperature: 0 °C up to +70 °C

3.2 Relative humidity (RH)

Max. humidity: 95 %

3.3 Liquid temperature

Liquid temperature: +2 up to +110 °C

To avoid condensation the temperature of the liquid must always be higher than the ambient temperature.

3.4 System pressure

Max. pressure: 1.0 MPa (10 bar)

3.5 Protection class

IP 44

3.6 Inlet pressure

To avoid damages caused by cavitation in the pump bearings (intense noise), the following minimum inlet pressure should be kept at the suction port of the pump:

3. Operating conditions

Liquid temperature	<75 °C	<90 °C	<110 °C
Minimum inlet pressure	0.05 bar	0.28 bar	1 bar
	0.5 m head	5 m head	10.8 m head

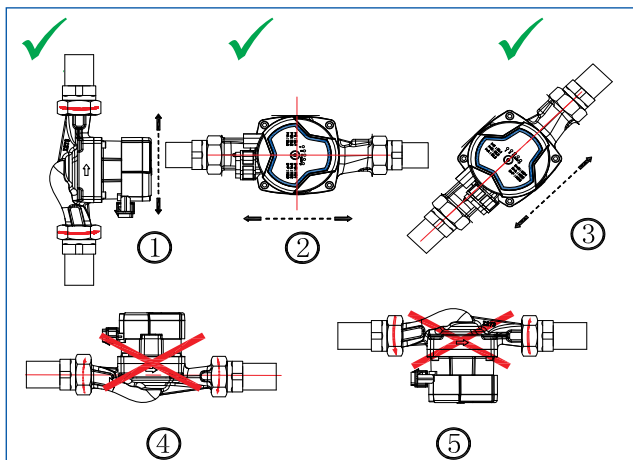
3.7 Pumped liquid

The pumps are designed for the pumping of heating water acc. to VDI 2035 or water-glycol mixtures at a ratio of up to 1:1. The pump must not be used for transferring flammable or acidic liquids. Liquids with higher viscosity will reduce the pump's performance.

4. Installation

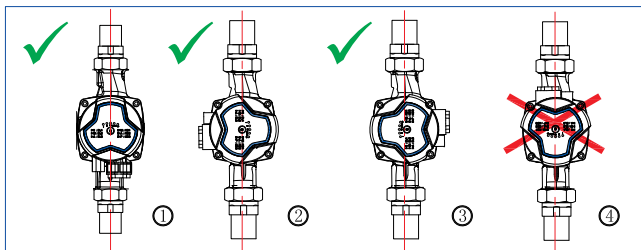
4.1 Installation

- The arrows on the pump housing indicate the flow direction through the pump.
- When you mount the pump in the pipe, fit the two gaskets supplied for this purpose in the pump inlet and outlet.
- Install the pump with horizontal motor shaft.



4. Installation

4.2 Orientation of motor pump



The pump motor can be rotated in 90° steps. Please follow these instructions for the modification of the position:

1. Close the isolating valves on either side of the pump and release the pressure.
2. Slacken and remove the four hexagon socket head screws that hold the pump housing to its base.
3. Turn the motor into the desired position.
4. Re-insert the four screws and cross-tighten them again.
5. Open the isolating valves on either side of the pump.

4. Installation



Warning

The pumped liquid can be very hot and under high pressure. Therefore, drain the system or close the isolating valves on either side of the pump before you remove the screws.

Caution

After modifying the orientation of the pump motor, the pump must only be started once the system has been refilled with liquid or the isolating valves on either side of the pump are open.

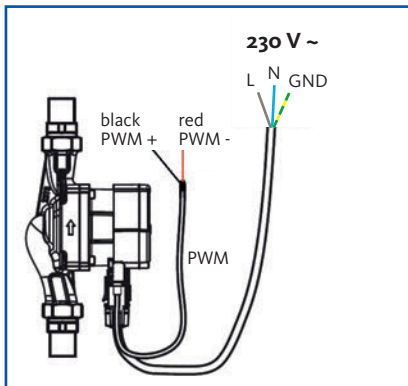
Note

Limit the heat loss from the pump housing and pipework. You can reduce the heat loss from the pump and pipework by insulating the pump housing and the pipes by means of insulating shells.

Caution

Do not insulate the pump motor or cover the control panel.

5. Electrical connection



Note: PWM connection cable only available with PWM circulation pump.

The electrical connection including the required protective measures must comply with the local regulations.



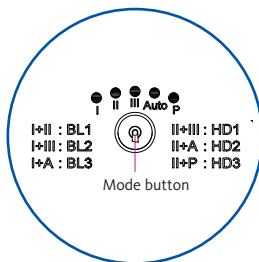
Warning

The electrical connection including the required protective measures must comply with the local regulations (e.g. IEC, VDE, etc.) and be carried out by qualified and competent personnel. An improper electrical installation can have life-threatening consequences.

6. Control panel

6.1 Pump settings on control panel

As standard, the pump runs in AUTOADAPT mode and has 9 additional, manually settable modes. These are selected by pressing the button in the centre.



Available operating modes:

Number of button presses Mode button	Designation of operating modes	Description
0	AUTO	Automatic adaptation
1, 2, 3	BL1/BL2/BL3	Proportional pressure curve
4, 5, 6	HD1/HD2/HD3	Constant pressure curve
7, 8, 10	HS1/HS2/HS3	Constant speed curve

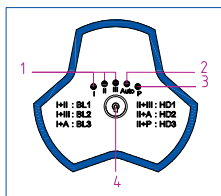
Pumps with PWM input detect the signal automatically.

The PWM 1-mode is active as standard.

The pump settings are indicated by different light field combinations of the LED display, see section 6.2.

6. Control panel

6.2 Indications on the control panel



No. Description

1. Speed levels I, II, III
2. Automatic mode (AUTO)
3. PWM active (if PWM model)
4. Mode button

The selected operating mode results from the combinations of flashing LEDs.

Display of operating modes:

Display	Operating mode
I + II	BL 1
I + III	BL 2
I + Auto	BL 3
II + III	HD 1
II + Auto	HD 2
II + P	HD 3
I / II / III	HS1 / HS2 / HS3
For pumps with PWM control	
P	PWM 1
all 5 LEDs	PWM 2

7. Pump settings

7.1 Overview of operating modes

Setting	Pump curve	Functions
AUTO (factory setting)	Highest to lowest proportional pressure curve	In Auto mode the pump permanently determines the ideal operating point of the system and adapts the proportional pressure curve to the actual heat demand in the system. By means of this self-adaptation function the highest efficiency of the circulation pump can be achieved. In order to determine relevant data, it is recommended that the pump runs in AUTO mode for a few days before changing the settings. The AUTO setting is recommended for the majority of the systems.
BL (1 – 3)	Proportional pressure curve graduated	The presetting of the delivery head is dependent on the flow rate. High volume flows in the system lead to an increase of the delivery head and vice versa to a decrease when the demand is low. Thereby, the power consumption of the pump can be reduced. This operating mode is particularly recommendable for two-pipe systems with thermostatic valves.
HD (1 – 3)	Constant pressure curve	Independent of the flow rates, a permanent pressure is kept on the system. This setting is often selected for underfloor heating or radiator heating systems with automatic bypass.
HS (1 – 3)	Constant speed curve	The pump runs at constant speed. 3 levels are available for selection. This results in different delivery heads if the flow rate changes. Higher flow rate means less head. This operating mode can be used for venting a system, loading buffer storage tanks with solid-fuel boilers or single-pipe systems with bypass valve. This operating mode is not recommended for systems with varying flow rates, e.g. radiators with thermostatic valves.

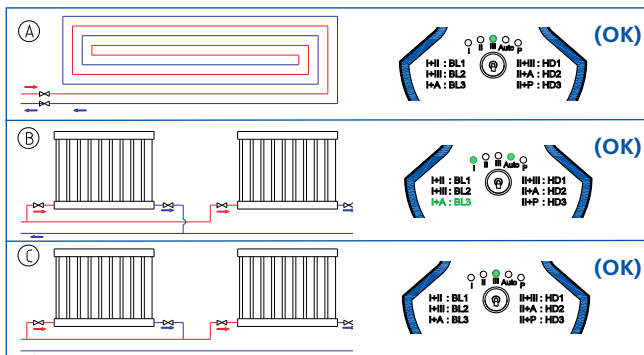
7. Pump settings

7.2 Pump settings depending on the system type

The automatic mode can be used for almost all system types.



Optionally, standard programmes can be used according to the application.



7. Pump settings

Position	System type	Pump setting	
		recommended	available
A	Underfloor heating system	AUTO	HS ₃
B	Radiators (2-pipe)	AUTO	BL ₃
C	Radiators (1-pipe)	AUTO	HS ₃

- The settings of the AUTOADAPT mode are stored and will resume the automatic adaptation when it is selected again.

8. PWM speed control

8.1 Control

Circulation pumps with PWM connection can be speed-controlled via an appropriate control. In the process, the external signal (Pulse-Width-Modulation) is transmitted from the controller to the pump. The connection is via a two-core control cable.

Two different modulation variants are available for selection:
PWM1 is suitable for the control of heating and geothermal systems.
PWM2 is frequently used in solar systems.

Note: The PWM1 signal is set for the start-up. The PWM2 signal must be selected manually.

8. PWM speed control

Explanation PWM input signal

Duty cycle (d%)

$$D\% = t/T$$

For example:

$$T = 2 \text{ ms (500 Hz)}$$

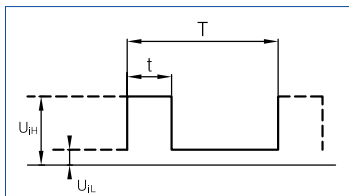
$$t = 0.6 \text{ ms}$$

$$D\% = 100 \times 0.6/2 = 30 \%$$

$$U_{iH} = 4 \sim 24 \text{ V}$$

$$U_{iL} \leq 1 \text{ V}$$

$$I_{iH} \leq 10 \text{ mA}$$

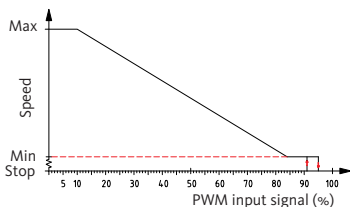


Code	Descriptions
T	cycle
d	duty cycle
U_{iH}	input voltage, upper value
U_{iL}	Input voltage, lower value
I_{iH}	Resulting input current, upper value

8. PWM speed control

PWM 1 signal

Automatic detection if PWM signal is applied, indicated by the flashing of the P-LED in the display.



PWM 1 Input signal (%)	Pump status
0	No PWM signal. The pump enters non-PWM mode (Auto mode).
1 – 10	The circulation pump runs at highest speed.
11 – 84	Speed control, decreasing speed with increasing PWM signal.
85 – 91	Lowest speed
91 – 95	Hysteresis function: The pump starts in intervals to avoid clocking.
95 – 100	The pump stops.

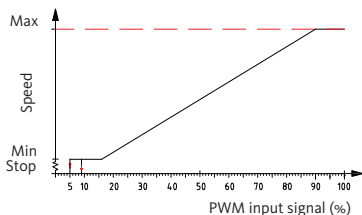
8. PWM speed control

PWM 2 signal

If a PWM signal (1% - 99%) is applied, use the mode button to switch to the PWM 2 signal curve.

When the PWM 2 signal curve has been selected, all five mode LEDs are flashing at the same time.

PWM 2-Signal



PWM 2 Input signal (%)	Pump status
0 - 5	Standby, the pump does not run.
6 - 8	Low PWM signal, a hysteresis function avoids pump clocking.
9 - 15	The pump runs at minimum speed.
16 - 90	Variable speed from MIN to MAX.
91 - 100	The pump runs at maximum speed.

9. Startup

9.1 Before start-up

Before you start the pump, ensure that the pump is filled with liquid and has been vented.

For fast venting, the HS3 mode (constant speed) can be used, depending on the hydraulics. The pump inlet must have the required minimum pressure (see section 3).

In order to ensure durability and efficiency of the circulation pump, the heating water should be prepared according to the legal regulations (e.g. VDI2035, ÖNORM H5195-1 guidelines). To avoid possible system failures, a dirt separator can be installed.

9. Startup

9.2 Bypass valve

Depending on the hydraulics of the heating system, it can be necessary to use a bypass valve to maintain minimum circulation in the system.

For setting the bypass valve, enter the HS 1 operating mode and adjust it by following the instructions of the manufacturer's data sheet. The minimum flow rate must always be ensured.

After that, reset the circulation pump into the desired operating mode according to section 11.

10. Pump setting and performance

10.1 Instructions for performance curve

Each setting on the pump, besides the AUTOADAPT mode, has its own fixed performance curve made up of delivery head and volume flow.

The AUTOADAPT mode adjusts its performance within the hatched range of the performance diagrams. Also see section 10.2.

From the second diagram in section 10.2 you can read the electrical power consumption (P) in relation to the delivery rate (Q) for the respective operating mode.

Characteristic conditions

The following description refers to the performance characteristics in these operating instructions:

Test liquid: water without air bubbles

Applicable characteristics density $\rho = 983.2 \text{ kg/m}^3$, liquid temperature is $+60 \text{ }^\circ\text{C}$.

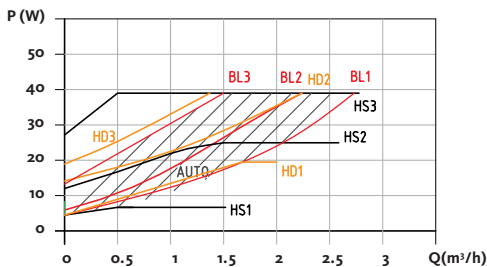
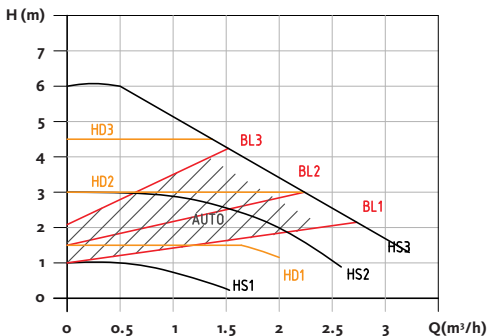
All values expressed by characteristic curves are average values and cannot be interpreted as guaranteed characteristic curves. If a certain performance is required, the measurement must be taken separately.

Viscosity taken as basis in the diagram is $\nu = 0.474 \text{ mm}^2/\text{s}$.

10. Pump setting and performance

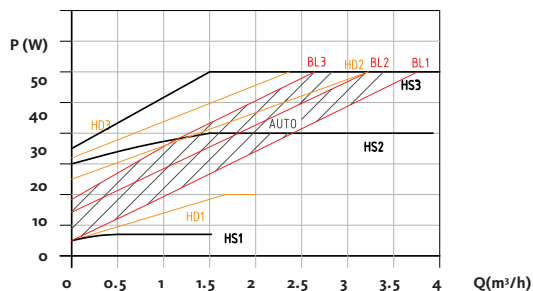
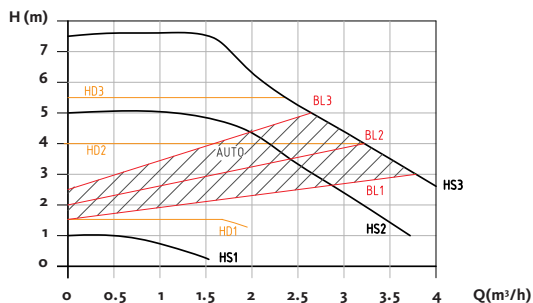
10.2 Verhältnis zwischen Pumpeneinstellung und Leistung

Relation between pump setting and performance



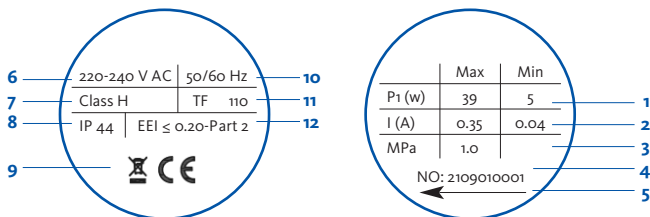
10. Pump setting and performance

Performance curve 7.5 m circulation pump



11. Features

11.1 Nameplate description



No.	Description
1	Performance max. performance min. performance
2	Current max. current min. current
3	Max. system pressure (Mpa)
4	Serial number
5	Direction of rotation
6	Voltage (V)
7	Insulation class
8	Protection level
9	Test mark
10	Frequency (Hz)
11	Temperature level
12	Energy efficiency label

12. Technical specifications and installation dimensions

12.1 Technical specifications

Voltage supply	230 V	
Motor protection	Pump does not need external motor protection	
Protection class	IP44	
Insulation class	H	
Relative air humidity	Max. 96%	
System pressure	1.0 MPa	
Inlet pressure	Liquid temperature ≤ +75 °C ≤ +90 °C ≤ +110 °C	Min. inlet pressure 0.005 MPa 0.028 MPa 0.100 MPa
EMC standard	EN61000-6-1 and EN61000-6-3	
Acoustic level	Pressure sounds of the pump are lower than 42 dB (A)	
Ambient temperature	0 up to +70 °C	
Surface temperature	The max. surface temperature must not exceed +125 °C	
Liquid temperature	+2 up to +110 °C	

12. Technical specifications and installation dimensions

12.1 Technical specifications

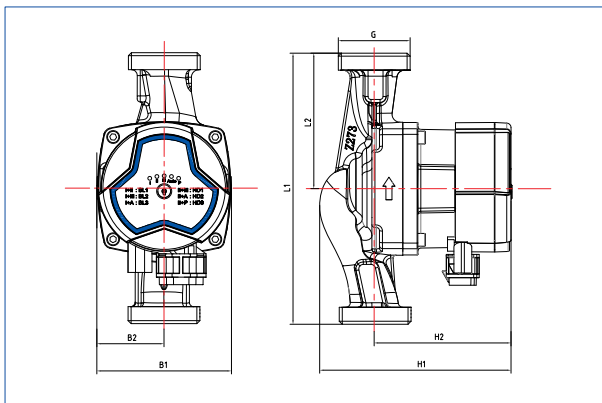
In order to prevent condensation on the electronic components and the stator, the liquid temperature must always be higher than the ambient temperature.

Ambient temperature (°C)	Liquid temperature	
	minimum (°C)	maximum (°C)
0	2	110
10	10	110
20	20	110
30	30	110
35	35	90
40	40	70

In domestic hot water systems, it is recommended to keep the liquid temperature below 65 °C to prevent lime deposits.

12. Technical specifications and installation dimensions

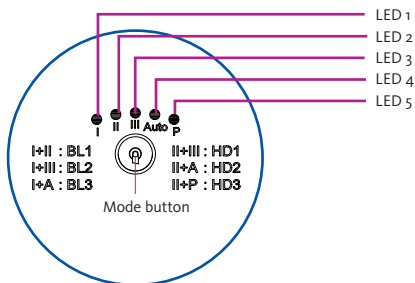
12.2 Installation dimensions



Art. No.	OEG code	Delivery head (m)	Max. flow rate (m ³ /h)	Power (W)	Ampere at 230 V (A)	Dimensions (mm)						
						L1	L2	B1	B2	H1	H2	G
512200052	OEG20-6-130	6	2.8	39	0.35	65	130	45	90	94	122	1"
512200060	OEG25-6-130	6	3.2	39	0.35	65	130	45	90	90	127	1 1/2
512200058	OEG25-6-180	6	3.2	39	0.35	90	180	45	90	90	127	1 1/2
512200064	OEG32-6-180	6	3.6	39	0.35	90	180	45	90	90	127	2
512200106	OEG20-7.5 -130PWW	7.5	3.4	60	0.5	65	130	45	90	94	122	1
512200103	OEG25-7.5 -130PWW	7.5	3.4	60	0.5	65	130	45	90	90	127	1 1/2

13. Pump malfunctions and troubleshooting

Malfunctions are indicated with flashing LED signals in the control panel



Malfunction	LED display control panel	Reason	Troubleshooting actions
Pump does not run	Power indicator "OFF"	Blown fuse	Replace the fuse.
		Circuit breakers have tripped	Reconnect the circuit breaker.
		Pump is defective	Replacement of pump.
	LED 1	Overvoltage	Check if power voltage is within given limits.
	LED 2	Undervoltage	Check if power supply is within given limits.
	LED 3	Power consumption too high	Replacement of pump.
	LED 4	No liquid in the pump	Open the valve and let liquid flow in.
	LED 5	Defective motor, damaged or burnt coil	Replacement of pump.
	LED 1+2	Rotor blocked	Remove pump housing and clear the rotor.
	LED 1+3	Motor resistance parameters do not match	Replacement of pump.

13. Pump malfunctions and troubleshooting

Malfunction	LED display control panel	Reason	Troubleshooting actions
Pump has a reduced performance	LED 1+4	Motor overheating. High temperatures on the board. Pump performance reduced to 50%.	Reduce the ambient or liquid temperatures.
	LED 1+5	Motor protection. In spite of reduced performance more temperature increase of motor/board.	Reduce the ambient or liquid temperatures.
Excessive noise in the system		Air in the system	Vent the system.
		Excessive flow rate	Reduce inlet pressure of pump.
Noises in the pump		Air in the system	Vent the system.
		Inlet pressure too low.	Increase inlet pressure.
Insufficient heat		Bad pump performance	Increase inlet pressure of pump.

When the failure has been corrected, there will be an automatic restart after 5 seconds and the normal operating mode is indicated.

WARRANTY

OEG grants a pump warranty of 36 months for damages caused by manufacture or material defects.

The warranty period starts on the day the pump is purchased.

The General Terms and Conditions of OEG apply to all OEG pumps. In case of breach against § 6 Defect / Warranty, the warranty period shall expire.

Sommaire

1. Symboles et Indications	63	8. Régulation de la vitesse PWM	77
2. Aperçu	64	8.1 Contrôle	77
2.1 Champ d'utilisation	64	9. Mise en service	81
2.2 Avantages	65	9.1 Avant la mise en service	81
3. Conditions d'utilisation	66	9.2 Vanne de dérivation	82
3.1 Température ambiante	66	10. Réglage du circulateur et performance	83
3.2 Humidité relative (HR)	66	10.1 Guide de la courbe de performance	83
3.3 Température du fluide	66	10.2 Rapport entre le réglage du circulateur et la performance	84
3.4 Pression du système	66	11. Caractéristiques	86
3.5 Classe de protection	66	11.1 Description de la plaque signalétique	86
3.6 Pression d'entrée	66	12. Caractéristiques techniques et cotes d'installation	87
3.7 Fluides	67	12.1 Caractéristiques techniques	87
4. Installation	68	12.2 Cotes d'installation	89
4.1 Installation	68	13. Défauts du circulateur et dépannage	90
4.2 Position du moteur de pompe	69	Garantie	91
5. Raccordement électrique	71		
6. Panneau de contrôle	72		
6.1 Réglages du circulateur sur le panneau de contrôle	72		
6.2 Éléments d'affichage sur le panneau de contrôle	73		
7. Réglages du circulateur	74		
7.1 Aperçu des modes de fonctionnement	74		
7.2 Réglages du circulateur en fonction du type de système	75		

1. Symboles et Indications



Attention

Le non-respect pourrait entraîner des blessures.

Attention

Le non-respect pourrait entraîner des dégâts sur le circulateur.

Indication

Indication ou instruction pour un montage et fonctionnement sûr.



Cette notice d'installation et d'utilisation doit absolument être lue avant la mise en service / l'utilisation du circulateur !

Les réglementations relatives aux normes DIN, DIN EN, DVGW, VDI, TRF et VDE ainsi que toutes les prescriptions, directives et normes locales et nationales concernant les installations de chauffage, de préparation d'eau chaude et d'eau potable doivent strictement être respectées.

L'installation, la mise en service, l'entretien et des réparations doivent être effectués par du personnel qualifié autorisé.

Nous déclinons toute responsabilité pour des dégâts résultant du non-respect de cette notice.

2. Aperçu

2.1 Champ d'utilisation

Le circulateur convient pour

- Systèmes de chauffage à débit variable
- Systèmes de chauffage avec température variable des tuyaux
- Systèmes de circulation industrielle
- Systèmes de l'eau de chauffage et de l'eau sanitaire

Le circulateur est équipé d'un moteur à aimant permanent et d'un régulateur de pression différentielle qui adapte automatiquement et constamment le débit de la pompe électrique aux besoins réels du système.

2. Aperçu

2.2 Avantages

Installation et fonctionnement faciles

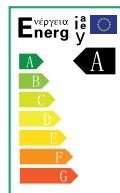
Le circulateur dispose d'un mode d'adaptation automatique AUTO (réglage d'usine). Dans la plupart des cas, Il n'est pas nécessaire de procéder à des réglages supplémentaires du circulateur, car les paramétrages de système sont automatiquement reconnus.

Grand confort

Tous les composants du circulateur sont conçus pour un bruit de fonctionnement le plus faible possible.

Faible consommation électrique

Une puissance minimale de 5 W est possible selon les exigences du système de chauffage.



3. Conditions d'utilisation

3.1. Température ambiante

Température ambiante: 0 °C à +70 °C

3.2. Humidité relative (HR) :

Humidité max.: 95 %

3.3. Température du fluide

Température du fluide: +2 à +110 °C

Pour éviter la condensation, la température du fluide doit toujours être supérieure à la température ambiante.

3.4. Pression du système

Pression max.: 1.0 Mpa (10 bar)

3.5. Classe de protection

IP 44

3.6. Pression d'entrée

Pour éviter d'endommager le palier du circulateur en raison de la cavitation (formation de bruit intense), la pression d'entrée minimale suivante doit être appliquée au raccord d'aspiration du circulateur :

3. Conditions d'utilisation

Température du fluide	<75 °C	<90 °C	<110 °C
Pression d'entrée	0,05 bar	0,28 bar	1 bar
minimale	hauteur de refoulement 0,5 m	hauteur de refoulement 5 m	hauteur de refoulement 10,8 m

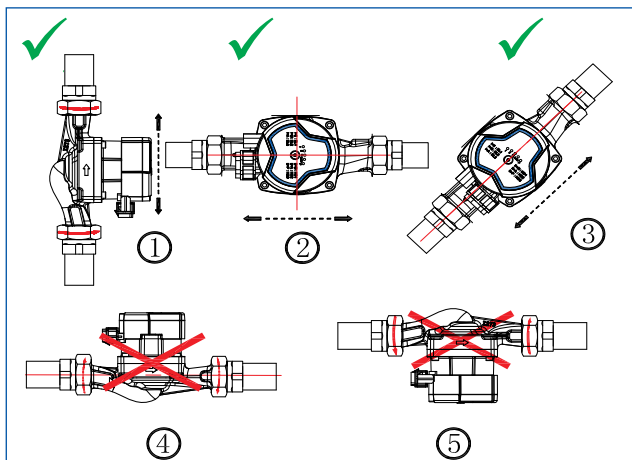
3.7 Fluides

Les circulateurs sont conçus pour pomper l'eau de chauffage conformément à la norme VDI 2035 ou des mélanges eau-glycol dans un rapport allant jusqu'à 1:1. Le circulateur ne doit pas être utilisé pour des liquides inflammables ou corrosifs. Les fluides ayant une viscosité plus élevée réduisent les performances de la pompe.

4. Installation

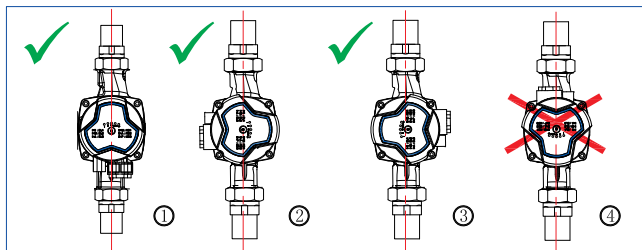
4.1 Installation

- Les flèches sur le boîtier du circulateur indiquent le sens du débit.
- Lors de l'installation dans la conduite, l'entrée et la sortie du circulateur doivent être équipées de deux joints prévus à cet effet.
- Le circulateur doit être installé de manière à ce que l'arbre de la pompe se déplace horizontalement



4. Installation

4.2 Position du moteur du circulateur



Le moteur du circulateur peut être tourné par pas de 90°. Suivez les instructions ci-dessous pour modifier la position :

1. Fermez les vannes d'arrêt sur les deux côtés du circulateur et relâchez la pression.
2. Desserrez et enlevez les quatre vis à six pans creux maintenant le corps du circulateur.
3. Tournez le moteur dans la position requise.
4. Remettez les quatre vis en place et serrez-les en croix.
5. Ouvrez les vannes d'arrêt sur les deux côtés du circulateur.

4. Installation



Attention

Le fluide pompé peut être sous haute pression et très chaud. Par conséquent, vidangez le système ou fermez les vannes d'arrêt des deux côtés du circulateur avant de retirer les vis.

Attention

Après avoir modifié la position du moteur du circulateur, remplissez à nouveau le système avec le fluide pompé ou bien ouvrez les vannes d'arrêt avant de remettre le circulateur en marche.

Indication

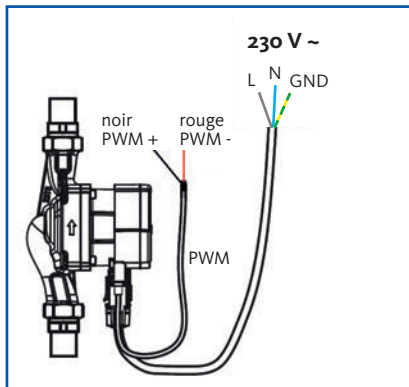
Les pertes de chaleur à travers le corps du circulateur et de la tuyauterie doivent être limitées au minimum.

Vous pouvez réduire les pertes de chaleur sur le circulateur et sur la tuyauterie en isolant le corps du circulateur et les tuyaux avec des coquilles isolantes

Attention

Ne pas mettre d'isolation sur le moteur du circulateur et sur le tableau de commande.

5. Raccordement électrique



Indication: Câble de connexion PWM disponible uniquement avec la version PWM du circulateur.

Le raccordement électrique, y compris les mesures de protection nécessaires, doit être effectué conformément aux réglementations locales.



Attention

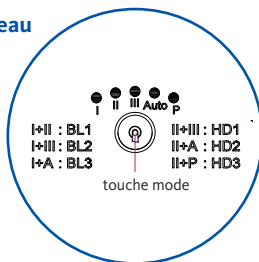
Le raccordement électrique, y compris les mesures de protection nécessaires, doit être effectué conformément aux réglementations locales (par exemple, IEC, VDE, etc.) et par du personnel qualifié. Une mauvaise installation électrique peut avoir des conséquences mortelles.

6. Panneau de contrôle

6.1 Réglages du circulateur sur le panneau de contrôle

Le circulateur fonctionne en mode automatique AUTO (réglage d'usine) et dispose de 9 modes supplémentaires, réglables manuellement.

Ceux-ci sont sélectionnés via la touche du milieu.



Les modes de fonctionnement disponibles :

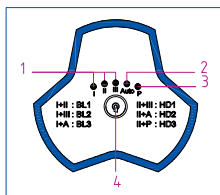
Nombre d'appuis touche mode	Désignation des modes de fonctionnement	Description
0	AUTO	Adaptation automatique
1, 2, 3	BL1/BL2/BL3	Courbe de pression proportionnelle
4, 5, 6	HD1/HD2/HD3	Courbe de pression constante
7, 8, 10	HS1/HS2/HS3	Courbe de vitesse constante

Les circulateurs avec entrée PWM détectent automatiquement le signal. Le mode PWM 1 est activé par défaut.

Les réglages du circulateur sont indiqués par différentes combinaisons de lampes sur l'écran LED, voir section 6.2.

6. Panneau de contrôle

6.2 Éléments d'affichage sur le panneau de contrôle



- | N° | Description |
|----|----------------------------|
| 1. | Vitesses I, II, III |
| 2. | Mode automatique (AUTO) |
| 3. | PWM actif (si version PWM) |
| 4. | Touche mode |

Le mode de fonctionnement sélectionné résulte des combinaisons des voyants lumineux LED allumées.

Affichage des modes de fonctionnement :

Affichage	Mode de fonctionnement
I + II	BL 1
I + III	BL 2
I + Auto	BL 3
II + III	HD 1
II + Auto	HD 2
II + P	HD 3
I / II / III	HS1 / HS2 / HS3
Pour les circulateurs avec pilotage PWM	
P	PWM 1
tous les 5 LED	PWM 2

7. Réglages du circulateur

7.1 Aperçu des modes de fonctionnement

Réglage	Courbe du circulateur	Fonctions
AUTO (réglage par défaut)	Courbe caractéristique de la pression proportionnelle de la plus haute à la plus basse	En mode Auto, le circulateur détermine en permanence le réglage idéal du système et ajuste la courbe caractéristique de la pression proportionnelle aux conditions réelles du système de chauffage. Ce qui permet d'obtenir le meilleur rendement du circulateur. Afin de pouvoir déterminer des données pertinentes, le mode AUTO doit être activé pendant quelques jours. Le mode AUTO est recommandé pour la majorité des systèmes.
BL (1 – 3)	Courbe caractéristique de la pression proportionnelle graduée	Le pré-réglage de la hauteur de refoulement dépend du débit. De haut débits dans le système entraîne une augmentation de la hauteur de refoulement et vice versa une diminution de la hauteur de refoulement a lieu lorsque la demande est faible. La consommation d'énergie du circulateur peut être réduite en conséquence. Ce mode de fonctionnement est particulièrement bien adapté aux systèmes bitubes avec vannes thermostatiques.
HD (1 – 3)	Courbe caractéristique de la pression constante	Une pression permanente est maintenue indépendamment des débits. Ce paramètre est souvent utilisé pour les systèmes de chauffage par le sol ou pour les radiateurs avec bypass automatique.
HS (1 – 3)	Courbe caractéristique de la vitesse constante	Le circulateur fonctionne à une vitesse constante. 3 vitesses sont disponibles. Il en résulte différentes hauteurs de refoulement lorsque le débit change. Plus de débit signifie moins de hauteur de refoulement. Ce mode de fonctionnement peut être utilisé pour purger une installation, chargement des ballons tampons avec des chaudières à combustible solide ou pour des systèmes monotubes avec une vanne de dérivation. Pour les systèmes à débits variables, par exemple les radiateurs avec des vannes thermostatiques, ce type de fonctionnement n'est pas recommandé.

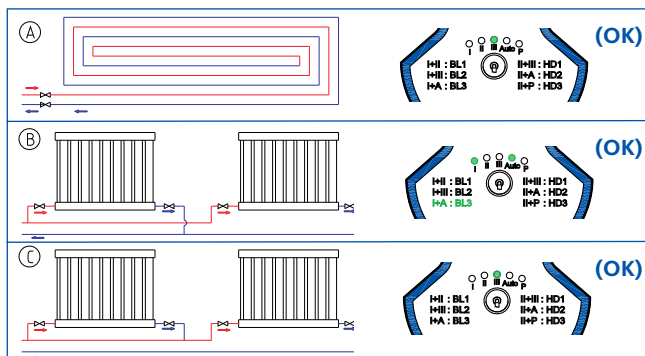
7. Réglages du circulateur

7.2 Réglages du circulateur en fonction du type de système

Le mode automatique peut être utilisé pour presque tous les types de systèmes.



En option, les programmes standard peuvent être utilisés en fonction de l'application.



7. Réglages du circulateur

Position	Type de système	Réglage du circulateur	
		recommandé	disponible
A	Chauffage de surface	AUTO	HS ₃
B	Radiateurs (1 tube)	AUTO	BL ₃
C	Radiateurs (2 tubes)	AUTO	HS ₃

- Les réglages du mode AUTO sont enregistrés et sont appliqués à nouveau lorsqu'ils sont sélectionnés à nouveau.

8. Régulation de la vitesse PWM

8.1 Contrôle

Les vitesses du circulateur avec connexion PWM peuvent être pilotées avec une régulation appropriée. Le signal externe (Puls-Weiten-Modulation) est transmis de la régulation au circulateur. La connexion se fait par un câble de commande à deux fils.

Deux variantes de modulation sont disponibles :

Le PWM₁ est adapté à la régulation du chauffage et de la géothermie.
Le PWM₂ est souvent utilisé dans les systèmes solaires.

Remarque : le signal PWM₁ est réglé lors de la mise en service.
Le signal PWM₂ doit être sélectionné manuellement.

8. Régulation de la vitesse PWM

Explication du signal d'entrée PWM

Cycle de travail (d%)

$$d\% = t/T$$

Par exemple :

$$T = 2 \text{ ms (500 Hz)}$$

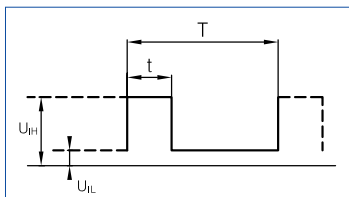
$$t = 0,6 \text{ ms}$$

$$d\% = 100 \times 0,6/2 = 30 \%$$

$$U_{iH} = 4 \sim 24 \text{ V}$$

$$U_{iL} \leq 1 \text{ V}$$

$$I_{iH} \leq 10 \text{ mA}$$

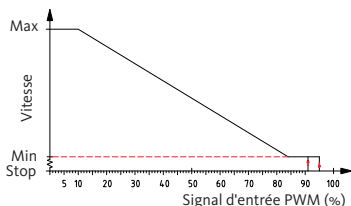


Code	Descriptions
T	Cycle
d	Cycle de travail
U_{iH}	Tension d'entrée, valeur supérieure
U_{iL}	Tension d'entrée, valeur inférieure
I_{iH}	Courant d'entrée résultant, valeur supérieure

8. Régulation de la vitesse PWM

Signal PWM 1

Détection automatique de la présence d'un signal PWM. Signalisé par l'allumage du P-LED sur l'écran.



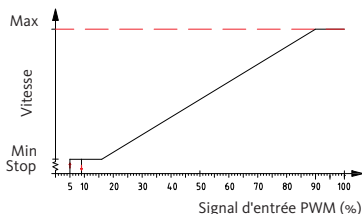
Signal d'entrée PWM 1 (%)	Statut du circulateur
0	Pas de signal PWM. Le circulateur passe en mode non-PWM (mode automatique).
1 – 10	Le circulateur fonctionne à la vitesse maximale.
11 – 84	Contrôle de la vitesse, diminution de la vitesse avec un signal PWM croissant.
85 – 91	Vitesse la plus basse.
91 – 95	Fonction d'hystérésis, le circulateur démarre par intervalles pour éviter les cycles.
95 – 100	Le circulateur s'arrête.

8. Régulation de la vitesse PWM

Signal PWM 2

Si un signal PWM (1% - 99%) est présent, la touche mode peut être utilisée pour passer à la caractéristique du signal PWM 2. Lorsque la caractéristique PWM 2 est sélectionnée, les cinq LED s'allument simultanément

Signal PWM 2



Signal d'entrée PWM 2 (%)	Statut du circulateur
0 - 5	En veille, circulateur arrêté.
6 - 8	Signal PWM faible, une fonction d'hystérésis empêche le circulateur d'effectuer des cycles.
9 - 15	Le circulateur fonctionne à la vitesse minimale.
16 - 90	Vitesse variable de MIN à MAX.
91 - 100	Le circulateur fonctionne à la vitesse maximale.

9. Mise en service

9.1 Avant la mise en service

Avant de démarrer le circulateur, assurez-vous qu'il soit rempli de liquide et ventilé.

Selon le système hydraulique existant, le mode HS3 (vitesse constante) peut être utilisé pour une désaération rapide.

L'entrée du circulateur doit avoir la pression d'entrée minimale requise. (voir chapitre 3).

Afin d'assurer la longévité et l'efficacité du circulateur, l'eau de chauffage doit être traitée conformément aux dispositions légales (par exemple, la directive VDI 2035, ÖNORM H5195-1).

Un séparateur de boues peut être installé pour éviter d'éventuelles défaillances du système.

9. Mise en service

9.2 Vanne de dérivation

En fonction de l'hydraulique du système de chauffage, il peut être nécessaire d'utiliser une vanne de dérivation pour maintenir une circulation minimale dans le système.

Pour régler la vanne de dérivation, réglez le circulateur sur le mode de fonctionnement HS 1 et ajustez-la en utilisant la fiche technique du fabricant. Le débit minimal doit toujours être garanti.

Remettez ensuite le circulateur dans le mode de fonctionnement souhaité, conformément à la section 11.

10. Réglage du circulateur et performance

10.1 Guide de la courbe de performance

Chaque réglage du circulateur, à l'exception du mode AUTO, donne une courbe de performance fixe de la hauteur de refoulement et du débit. Le mode AUTO fait varier ses performances dans la zone hachurée des graphiques de performances. Voir également la section 10.2.

Le deuxième diagramme de la section 10.2 montre la consommation d'énergie électrique (P) par rapport au débit (Q) pour le mode de fonctionnement respectif.

Conditions des courbes caractéristiques

La description suivante se réfère aux courbes de performance dans ce mode d'emploi :

Liquide d'essai : eau sans bulles d'air.

Densité caractéristique applicable $\rho = 983,2 \text{ kg /m}^3$, la température du liquide est de $+60 \text{ }^{\circ}\text{C}$.

Toutes les valeurs exprimées par les courbes caractéristiques sont des valeurs moyennes et ne peuvent être considérées comme garanties.

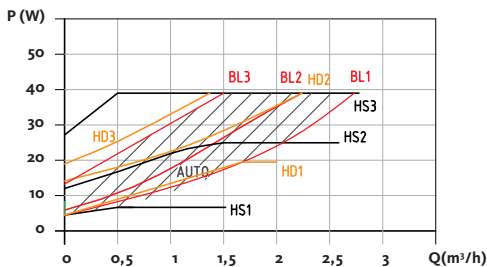
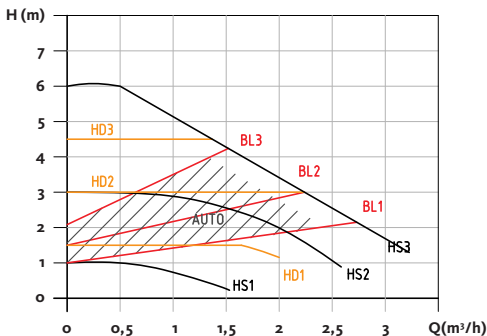
Si une performance spécifique est requise, la mesure doit être effectuée séparément.

La viscosité utilisée dans le diagramme est $\nu = 0,474 \text{ mm}^2 / \text{s}$.

10. Réglage du circulateur et performance

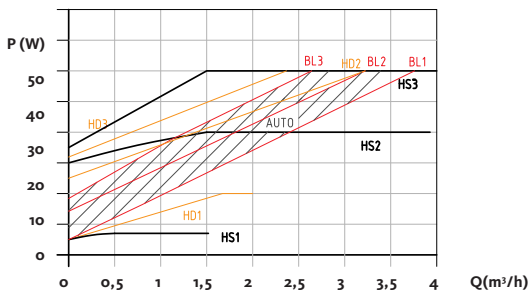
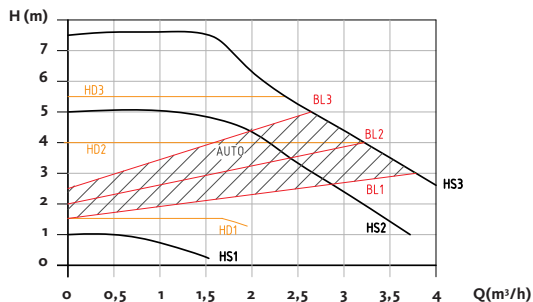
10.2 Rapport entre le réglage du circulateur et la performance

Courbe caractéristique circulateur 6 m



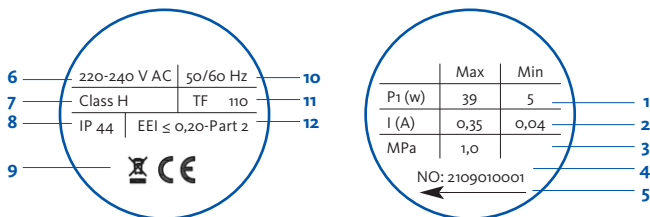
10. Réglage du circulateur et performance

Courbe caractéristique circulateur 7,5 m



11. Caractéristiques

11.1 Description de la plaque signalétique



N°	Description
1	Puissance Puissance maximale Puissance minimale
2	Courant Courant maximal Courant minimal
3	Pression maximale du système (Mpa)
4	Numéro de série
5	Sens de rotation
6	Tension (V)
7	Classe d'isolation
8	Niveau de protection
9	Marque de certification
10	Fréquence (Hz)
11	Niveau de température
12	Label d'efficacité énergétique

12. Caractéristiques techniques et cotes d'installation

12.1 Caractéristiques techniques

Tension d'alimentation	230 V	
Protection du moteur	Le circulateur ne nécessite pas de protection externe du moteur	
Classe de protection	IP44	
Classe d'isolation	H	
Humidité d'air relative	Max. 96%	
Pression du système	1.0 MPa	
Pression d'entrée	Température du liquide ≤ +75 °C ≤ +90 °C ≤ +110 °C	Pression d'entrée min. 0,005 MPa 0,028 MPa 0,100 MPa
Standard EMC	EN61000-6-1 et EN61000-6-3	
Niveau de pression acoustique	Le bruit de la pression du circulateur est plus faible de 42 dB(A)	
Température ambiante	0 jusqu'à +70 °C	
Température de surface	La température maximale de la surface ne doit pas dépasser +125 °C	
Température du fluide	+2 jusqu'à +110 °C	

12. Caractéristiques techniques et cotes d'installation

12.1 Caractéristiques techniques

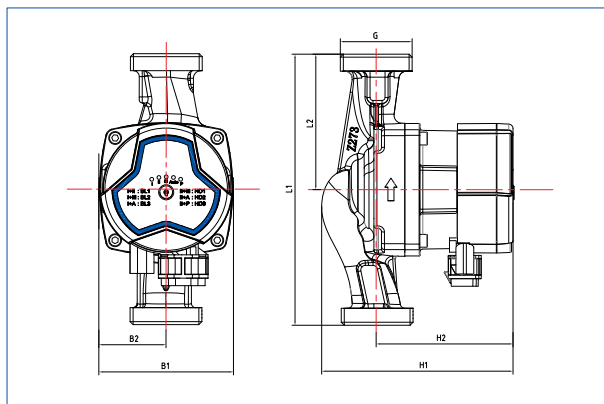
Pour éviter la condensation sur les composants électroniques et sur le stator, la température du fluide doit toujours être supérieure à la température ambiante.

Température ambiante (°C)	Température minimale du liquide (°C)	
	Min. (°C)	Max. (°C)
0	2	110
10	10	110
20	20	110
30	30	110
35	35	90
40	40	70

Dans les systèmes d'eau domestique, il est recommandé de maintenir la température du fluide en dessous de 65 °C pour éviter les dépôts de calcaire.

12. Caractéristiques techniques et cotes d'installation

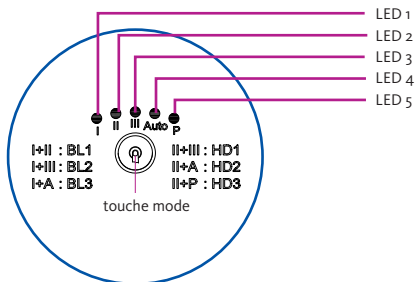
12.2 Cotes d'installation



N° art.	Code OEG	Hauteur de refou- lement (m)	Débit max. (m³/h)	Puissance (W)	Ampère pour 230 V (A)	Dimensions (mm)						
						L1	L2	B1	B2	H1	H2	G
512200052	OEG20-6-130	6	2,8	39	0,35	65	130	45	90	94	122	1"
512200060	OEG25-6-130	6	3,2	39	0,35	65	130	45	90	90	127	1 1/2
512200058	OEG25-6-180	6	3,2	39	0,35	90	180	45	90	90	127	1 1/2
512200064	OEG32-6-180	6	3,6	39	0,35	90	180	45	90	90	127	2
512200106	OEG20-7,5 -130PWM	7,5	3,4	60	0,5	65	130	45	90	94	122	1
512200103	OEG25-7,5 -130PWM	7,5	3,4	60	0,5	65	130	45	90	90	127	1 1/2

13. Défauts du circulateur et dépannage

Les défauts sont indiqués par des signaux LED clignotants sur le panneau de contrôle.



Défaut	Affichage LED panneau de contrôle	Cause	Dépannage
Arrêt du circulateur	Voyant lumineux « OFF »	Le fusible a grillé.	Remplacez le fusible.
		Les disjoncteurs de courant résiduel ou de tension résiduelle ont déclenché.	Remettez le disjoncteur en marche.
		Le circulateur est défectueux.	Remplacez le circulateur.
	LED 1	Surtension.	Vérifiez que l'alimentation électrique est dans la plage spécifiée.
	LED 2	Sous-tension.	Vérifiez que l'alimentation électrique est dans la plage spécifiée.
	LED 3	Consommation de courant excessive.	Remplacez le circulateur.
	LED 4	Pas de liquide dans le circulateur.	Ouvrez la vanne et laissez le liquide s'écouler.
	LED 5	Moteur défectueux, bobine endommagée ou grillée.	Remplacez le circulateur.
	LED 1+2	Le rotor est bloqué.	Enlevez le corps du circulateur et nettoyez le moteur.
	LED 1+3	Les paramètres de résistance du moteur ne correspondent pas.	Remplacez le circulateur.

13. Défauts du circulateur et dépannage

Défaut	Affichage LED panneau de contrôle	Cause	Dépannage
Le circulateur fonctionne à puissance réduite	LED 1+4	Surchauffe du moteur. Températures élevées sur la carte de circuit imprimé. La puissance du circulateur est réduite à 50%.	Baissez la température ambiante et du fluide.
	LED 1+5	Protection du moteur. Malgré la réduction de la puissance, une nouvelle augmentation de la température du moteur et de la carte.	Baissez la température ambiante et du fluide.
Bruits dans le système		Air dans le système.	Purgez le système.
		Débit trop élevé.	Baissez la pression d'entrée du circulateur.
Bruits dans le circulateur		Air dans le système.	Purgez le système.
		Pression d'entrée trop faible.	Augmentez la pression d'entrée.
Chaleur insuffisante		Mauvaise performance du circulateur.	Augmentez la pression d'entrée du circulateur.

Si l'erreur est corrigée, un redémarrage automatique s'effectue après 5 secondes et le mode de fonctionnement normal s'affiche.

GARANTIE

OEG donne une garantie de 36 mois pour les défauts de matériel et de fabrication sur ses circulateurs.

La durée de garantie commence à la date de l'achat du circulateur.

Les circulateurs OEG sont soumis aux conditions générales de vente OEG. En cas de non-respect du paragraphe 6 défauts/garantie, le délai de garantie expire.

Inhoud

1. Tekens en instructies	93	8. PWM-tourentalregeling	107
2. Overzicht	94	8.1 Regeling	107
2.1 Gebruiksdoel	94	9. Inbedrijfsbestelling	111
2.2 Voordelen	95	9.1 Voor inbedrijfsstelling	111
3. Bedrijfsomstandigheden	96	9.2 Bypassklep	112
3.1 Omgevingstemperatuur	96	10. Pompinstelling en vermogen	113
3.2 Relatieve vochtigheid (RV)	96	10.1 Instructies voor de vermogenscurve	113
3.3 Mediatemperatuur	96	10.2 Relatie tussen pompinstelling en vermogen	114
3.4 Systeemdruk	96	11. Kenmerken	116
3.5 Beschermingsklasse	96	11.1 Beschrijving van het typeplaatje	116
3.6 Aanvoerdruk	96	12. Technische gegevens en inbouwmaten	117
3.7 Verpompte media	97	12.1 Technische gegevens	117
4. Installatie	98	12.2 Installatie afmetingen	119
4.1 Installatie	98	13. Storingen en probleemoplossing	120
4.2 Positie van de pompmotor	99	Garantie	121
5. Elektrische aansluiting	101		
6. Bedieningspaneel	102		
6.1 Pompinstellingen op het bedieningspaneel	102		
6.2 Indicatoren op het bedieningspaneel	103		
7. Pompinstellingen	104		
7.1 Pompinstellingen afhankelijk van het systeemtype	104		
7.2 Pompinstellingen afhankelijk van het systeemtype	105		

1. Tekens en aanduidingen



Waarschuwing

Doet u dit niet, dan kan dit leiden tot letsel.

Let op

Doet u dit niet, dan kan dit leiden tot schade aan de pomp.

Opmerking

Opmerkingen of instructies voor veilige montage en bediening.



Deze installatie- en bedieningsinstructies moeten vóór inbedrijfstelling / gebruik van de pomp worden gelezen!

De relevante bepalingen van DIN, DIN EN, DVGW, VDI, TRF en VDE evenals alle lokale en landspecifieke voorschriften, richtlijnen en normen voor verwarmings- en warmwaterinstallaties en drinkwaterinstallaties moeten in acht worden genomen.

Installatie, inbedrijfstelling, onderhoud en reparaties moeten worden uitgevoerd door geautoriseerde specialisten.

Wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid voor schade veroorzaakt door het niet naleven van deze instructies.

2. Overzicht

2.1 Gebruiksdoel

De pomp is geschikt voor:

- Verwarmingssystemen met variabele doorstroming
- Verwarmingssystemen met variabele leidingtemperatuur
- Industriële circulatiesystemen
- Verwarmings- en warmwatersystemen voor huishoudelijk gebruik

De pomp heeft een permanente magneetmotor en een verschildruk-regelaar, die het vermogen van de elektrische pomp automatisch en continu aanpast aan de werkelijke behoeften van het systeem.

2. Overzicht

2.2 Voordelen

Eenvoudige installatie en inbedrijfstelling

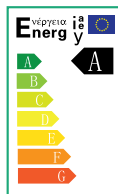
De pomp heeft een zelfaangepassende AUTO-modus (fabrieksinstelling). In de meeste gevallen zijn aanvullende instellingen op de pomp niet nodig, omdat de pomp de systeemparameters automatisch herkent.

Geweldig comfort

Alle componenten van de pomp zijn ontworpen voor een zo laag mogelijk bedrijfsgeluid.

Laag energieverbruik

Afhankelijk van de eisen van het verwarmingssysteem is een minimale vermogensbehoefte van 5 W mogelijk.



3. Bedrijfsomstandigheden

3.1 Omgevingstemperatuur

Omgevingstemperatuur: 0 tot +70 °C

3.2 Relatieve vochtigheid (RV)

Maximale vochtigheid: 95%

3.3 Mediatemperatuur

Mediatemperatuur: +2 tot +110 °C

Om condensatie te voorkomen, moet de temperatuur van het medium altijd hoger zijn dan de omgevingstemperatuur.

3.4 Systeemdruk

Maximale druk: 1.0 MPa (10 bar)

3.5 Beschermingsklasse

IP 44

3.6 Aanvoerdruk

Om schade aan het pomplager door cavitatie (sterke geluidsontwikkeling) te voorkomen, moet de volgende minimale inlaatdruk op de zuigpoort van de pomp worden uitgeoefend:

3. Bedrijfsomstandigheden

Mediatem- peratuur	<75 °C	<90 °C	<110 °C
Minimale aanvoerdruk	0,05 bar	0,28 bar	1 bar
	0,5 m opvoerhoogte	5 m opvoerhoogte	10,8 m opvoerhoogte

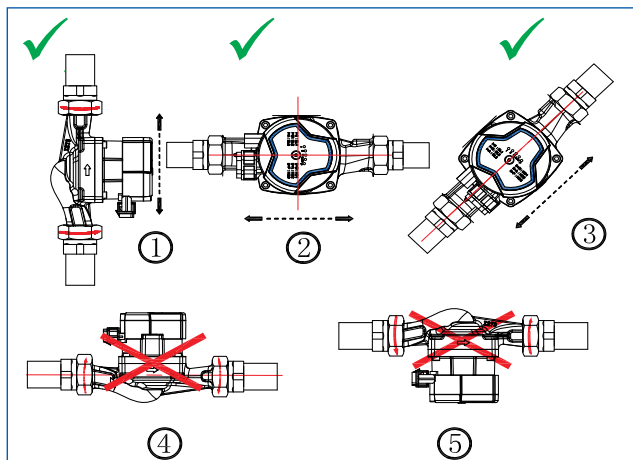
3.7 Verpompte media

De pomp is ontworpen voor het verpompen van verwarmingswater conform VDI 2035 of water-glycolmengsels in een verhouding tot 1:1. De pomp mag niet worden gebruikt voor brandbare of bijtende vloeistoffen. Vloeistoffen met een hogere viscositeit verminderen het vermogen van de pomp.

4. Installatie

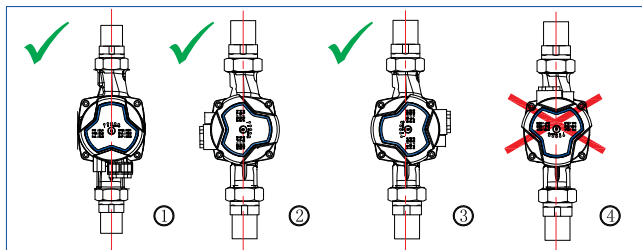
4.1 Installatie

- De pijlen op het pomphuis geven de stroomrichting door de pomp aan.
- Bij installatie van de pomp in de leiding dienen de pompinlaat en -uitlaat te worden voorzien van twee hiervoor voorziene afdichtingen.
- De pomp moet zo worden geïnstalleerd dat de pompas horizontaal loopt



4. Installatie

4.2 Positie van de pompmotor



De aansluitdoos kan 90° worden gedraaid. De montageschappen zijn:

1. Sluit de kranen van de aanvoer en retour en laat de druk ontsnappen.
2. Draai de vier schroeven los die het pomphuis bevestigen.
3. Zet de motor in de gewenste positie.
4. Plaats de vier schroeven terug en draai ze kruiselings weer vast.
5. Open de kranen van de aanvoer en retour.

4. Installatie



Waarschuwing

De vloeistof kan onder hoge druk staan en erg heet zijn. Leeg daarom het systeem of sluit de afsluiters aan beide zijden van de pomp voordat u de schroeven verwijdt.

Let op

Bij het wijzigen van de positie van de klemmenkast mag de pomp pas weer worden ingeschakeld als het systeem met de vloeistof is gevuld en / of de afsluiters aan beide zijden van de pomp open zijn.

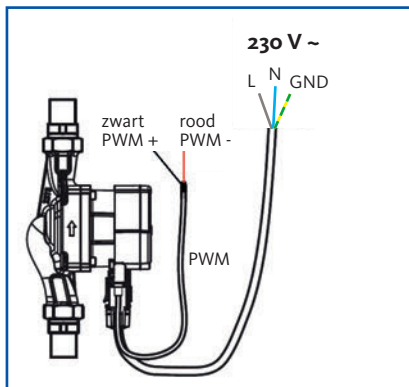
Opmerking

Warmteverliezen via het pomphuis en de leidingen dienen tot een minimum te worden beperkt. U kunt warmteverlies via de pomp en leidingen verminderen door het pomphuis en de leidingen te isoleren met isolatieschalen.

Let op

Isoleer of bedek de klemmenkast en het bedieningspaneel niet.

5. Elektrische aansluiting



Let op: PWM-aansluitkabel alleen verkrijgbaar bij de PWM-uitvoering van de circulatiepomp.

De elektrische aansluiting en de zekering moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met de lokale voorschriften.

Waarschuwing

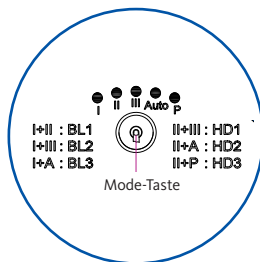


De elektrische aansluiting moet worden uitgevoerd in overeenstemming met de lokale richtlijnen (bijv. IEC, VDE, enz.) en worden uitgevoerd door gekwalificeerd personeel. Een ondeskundige elektrische installatie kan levensbedreigende gevolgen hebben.

6. Bedieningspaneel

6.1 Pompinstellingen op het bedieningspaneel

In de fabrieksinstelling draait de pomp in automatische modus en heeft daarnaast 9 extra, handmatig instelbare modi. Deze worden geselecteerd met de middelste knop.



Beschikbare bedrijfsmodi:

Aantal toetsaanslagen Modusknop	Aanduiding van de bedrijfsmodi	Uitleg
o	AUTO	Automatische aanpassing
1, 2, 3	BL1/BL2/BL3	Proportionele drukarakteristiek
4, 5, 6	HD1/HD2/HD3	Constante drukarakteristiek
7, 8, 10	HS1/HS2/HS3	Constante snelheids- karakteristiek

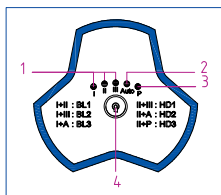
Pompen met PWM-ingang herkennen het signaal automatisch.

De PWM 1-modus is standaard actief.

De pompinstellingen worden aangegeven door verschillende combinaties van lampjes op het LED-display, zie paragraaf 6.2.

6. Bedieningspaneel

6.2 Indicatoren op het bedieningspaneel



Nr. Uitleg

1. Snelheidsniveaus I, II, III
2. Automatische modus (AUTO)
3. PWM actief (indien PWM-versie)
4. Modusknop

De geselecteerde bedrijfsmodus is het resultaat van de combinaties van de LED's die oplichten.

Weergave van de bedrijfsmodi:

Weergaave	Bedrijfsmodi
I + II	BL 1
I + III	BL 2
I + Auto	BL 3
II + III	HD 1
II + Auto	HD 2
II + P	HD 3
I / II / III	HS1 / HS2 / HS3
Voor pompen met PWM-regeling	
P	PWM 1
alle 5 LEDs	PWM 2

7. Pompinstellingen

7.1 Overzicht van de bedrijfsmodi

Instelling	Pompcurve	Functies
AUTO (Fabrieks- instelling)	Hoogste tot laagste proportionele drukkenarakteristiek	In de auto-modus bepaalt de pomp permanent de ideale instelling van het systeem en past de proportionele drukkenarakteristiek aan de werkelijke omstandigheden van het verwarmingssysteem aan. Dit resulteert in het hoogste rendement van de circulatiepomp. Om relevante gegevens te kunnen bepalen, moet de AUTO-modus enkele dagen worden geactiveerd. De AUTO-instelling wordt aanbevolen voor de meeste systemen.
BL (1 – 3)	Gegradueerde proportionele drukkenarakteristiek	De specificatie van de opvoerhoogte is afhankelijk van het debiet. Hoge volumestromen in het systeem leiden tot een toename van de opvoerhoogte en omgekeerd tot een afname bij een lage vraag. Dit kan het stroomverbruik van de pomp verminderen. Deze bedrijfsmodus is bijzonder geschikt voor tweepijpssystemen met thermostatische kranen.
HD (1 – 3)	Constance drukkenarakteristiek	Een permanente druk wordt gehandhaafd ongeacht het debiet. Deze instelling wordt vaak gekozen voor vloerverwarmings- of radiatorverwarmingssystemen met automatische bypass.
HS (1 – 3)	Constance snel- heidskarakteristiek	De pomp draait met een constant toerental. Er zijn drie niveaus om uit te kiezen. Dit resulteert in verschillende opvoerhoogten wanneer het debiet verandert. Meer flow betekent minder opvoerhoogte. Deze bedrijfsmodus kan worden gebruikt voor het ontluchten van een systeem, het laden van bufferopslag met vastebrandstofketels of eenpijpssystemen met bypasskleppen. Deze bedrijfsmodus wordt niet aanbevolen voor systemen met wisselende debieten, bijv. radiatoren met thermostatische kranen.

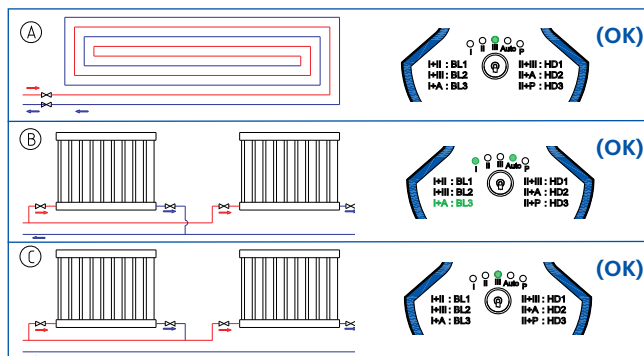
7. Pompinstellingen

7.2 Pompinstellingen afhankelijk van het systeemtype

De automatische modus kan voor bijna alle soorten systemen worden gebruikt.



Optioneel kunnen, afhankelijk van de toepassing, standaardprogramma's worden gebruikt.



7. Pompinstellingen

Positie	Systeemtype	Pompinstelling	
		aanbevolen	beschikbaar
A	Oppervlakte verwarming	AUTO	HS ₃
B	Radiatoren (2-pijps)	AUTO	BL ₃
C	Radiatoren (1-pijps)	AUTO	HS ₃

- De instellingen van de AUTO-modus worden opgeslagen en opnieuw toegepast wanneer u ze opnieuw selecteert.

8. PWM-toerentalregeling

8.1 Regeling

Door middel van een bijbehorende regeling kunnen circulatiepompen met een PWM-aansluiting toerental gestuurd worden. Het externe signaal (pulsbreedtemodulatie) wordt van de regelaar naar de pomp verzonden. De aansluiting vindt plaats via een tweaderige stuurkabel.

Er zijn twee verschillende modulatievarianten om uit te kiezen: PWM₁ is ideaal voor gebruik in verwarming en geothermische regeling. PWM₂ wordt vaak gebruikt in solarinstallaties.

Opmerking: Het PWM₁-signaal wordt ingesteld tijdens de inbedrijfstelling. Het PWM₂-signaal moet handmatig worden geselecteerd.

8. PWM-tourentalregeling

Verklaring van het PWM-ingangssignaal

Inschakelduur (d%)

$$d\% = t/T$$

Bijvoorbeeld:

$$T = 2 \text{ ms (500 Hz)}$$

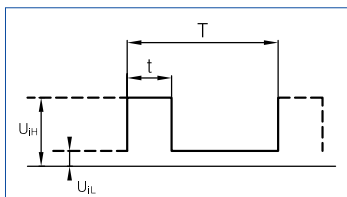
$$t = 0,6 \text{ ms}$$

$$d\% = 100 \times 0,6/2 = 30\%$$

$$U_{iH} = 4 \sim 24 \text{ V}$$

$$U_{iL} \leq 1 \text{ V}$$

$$I_{iH} \leq 10 \text{ mA}$$

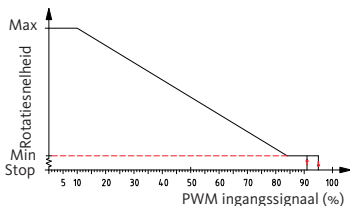


Code	Omschrijving
T	Cyclus
d	Arbeidscyclus
U_{iH}	Ingangsspanning, bovenste waarde
U_{iL}	Ingangsspanning, lagere waarde
I_{iH}	Resulterende ingangsstroom, bovenste waarde

8. PWM-tourentalregeling

PWM 1-Signaal

Automatische detectie als er een PWM-sigitaal aanwezig is. Gesigaleerd door het oplichten van de P-LED in het display.



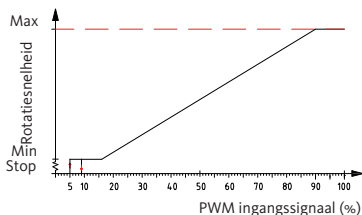
PWM ingangssignaal (%)	Pompstatus
0	Geen PWM-sigitaal. De pomp schakelt over naar niet-PWM-modus (auto-modus).
1 – 10	De circulatiepomp draait op maximale snelheid.
11 – 84	Snelheidsregeling, afnemende snelheid met toenemend PWM-sigitaal.
85 – 91	Laagste snelheid
91 – 95	Hysteresefunctie, de pomp start met tussenpozen om pulseren te voorkomen.
95 – 100	De pomp stopt.

8. PWM-tourentalregeling

PWM 2-Signaal

Als er een PWM-sigitaal is (1% - 99%), kan met de modusknop naar de signaalkarakteristiek PWM 2 worden omgeschakeld. Als de PWM 2-karakteristiek is geselecteerd, branden alle vijf LED's tegelijkertijd.

PWM 2-Signal



PWM 2 ingangssignaal (%)	Pompstatus
0 - 5	Stand-by, pomp stopt.
6 - 8	Laag PWM-sigitaal, de pomp doorloopt geen hysteresefunctie.
9 - 15	De circulatiepomp draait op minimale snelheid
16 - 90	Variabele snelheid van MIN tot MAX.
91 - 100	De circulatiepomp draait op maximale snelheid

9. Inbedrijfsbestelling

9.1 Voor inbedrijfsstelling

Voordat u de pomp start, moet u ervoor zorgen dat de pomp is gevuld met vloeistof en is ontlucht. Afhankelijk van het hydraulisch systeem kan de HS3-modus (constant toerental) worden gebruikt voor snel ontlichten. De pompinlaat moet de vereiste minimale inlaatdruk hebben. (zie paragraaf 3).

Om de levensduur en het rendement van de circulatiepomp te garanderen, moet het verwarmingswater worden behandeld in overeenstemming met de wettelijke voorschriften (bijv. richtlijn VDI2035, ÖNORM H5195-1). Om mogelijke fouten in het systeem te voorkomen, kan een vuilafscheider worden geïnstalleerd.

9. Inbedrijfsbestelling

9.2 Bypassklep

Afhankelijk van de hydrauliek van het verwarmingssysteem kan het nodig zijn om een bypassklep te gebruiken om een minimale circulatie in het systeem te handhaven.

Om de bypassklep in te stellen, stelt u de pomp in op bedrijfsmodus HS 1 en past u deze aan met behulp van het gegevensblad van de fabrikant. Het minimale debiet moet altijd worden gegarandeerd.

Zet vervolgens de circulatiepomp terug in de gewenste bedrijfsmodus volgens paragraaf 11.

10. Pompinstelling en vermogen

10.1 Instructies voor de vermogenscurve

Elke pompinstelling, met uitzondering van de AUTO-modus, resulteert in een vaste prestatiecurve op basis van opvoerhoogte en volumestroom. De AUTO-modus varieert de prestaties in het gearceerde gebied van de prestatiediagrammen. Zie ook paragraaf 10.2.

Het tweede diagram in paragraaf 10.2 toont het elektrische stroomverbruik (P) in verhouding tot het leveringsvolume (Q) voor de respectieve bedrijfsmodus.

Karakteristieke omstandigheden

De volgende beschrijving heeft betrekking op de prestatiecurven in deze gebruiksaanwijzing:

Testvloeistof: water zonder luchtbellens

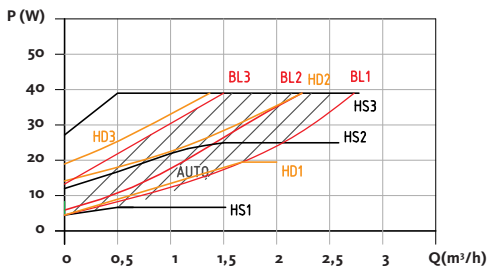
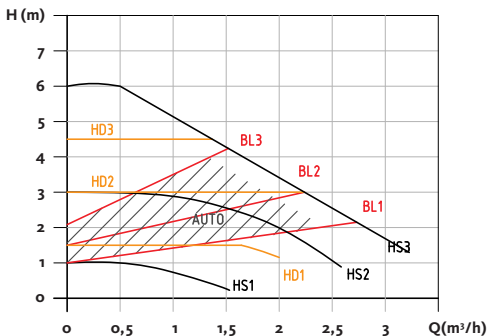
Toepasselijke karakteristieke dichtheid $\rho = 983,2 \text{ kg / m}^3$,
vloeistoftemperatuur is $+60 \text{ }^\circ\text{C}$.

Alle waarden uitgedrukt door karakteristieke curven zijn gemiddelde waarden en kunnen niet worden beschouwd als gegarandeerde karakteristieke curven. Als een bepaalde prestatie vereist is, moet de meting apart worden uitgevoerd. De onderliggende viscositeit in het diagram is $\nu = 0,474 \text{ mm}^2 / \text{s}$.

10. Pompinstelling en vermogen

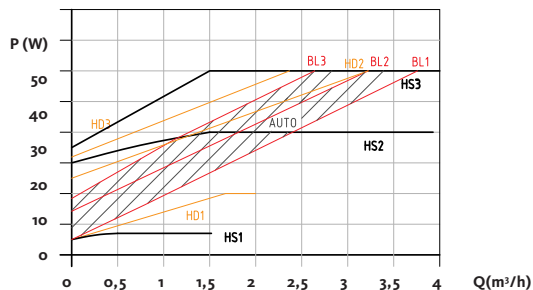
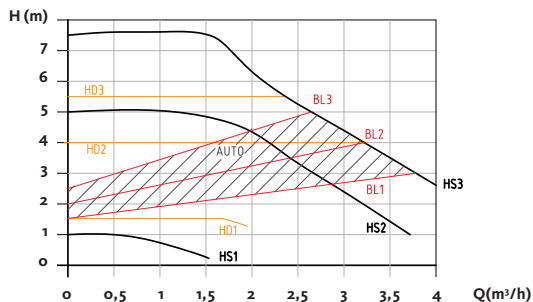
10.2 Relatie tussen pompinstelling en vermogen

Prestatiecurve 6 m circulatiepomp



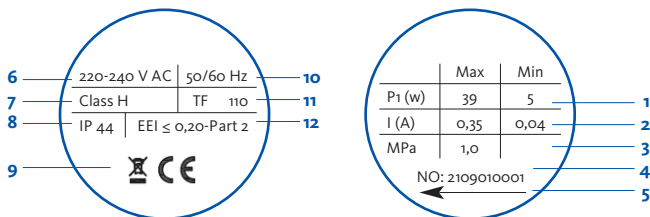
10. Pompinstelling en vermogen

Prestatiecurve 7,5 m circulatiepomp



11. Kenmerken

11.1 Beschrijving van het typeplaatje



Nr.	Uitleg
1	Vermogen Maximale vermogen Minimale vermogen
2	Stroom Maximale stroom Minimale stroom
3	Maximale systeemdruk (Mpa)
4	Serienummer
5	Draairichting
6	Spanning (V)
7	Isolatieklasse
8	Beveiligingsklasse
9	Certificeringsteken
10	Frequentie (Hz)
11	Temperatuurniveau
12	Energie-efficiëntielabel

12. Technische gegevens en inbouwmaten

12.1 Technische gegevens

Stroomvoorziening	230 V	
Motorbeveiliging	Pomp heeft geen externe motorbeveiliging nodig	
Beveiligingsklasse	IP44	
Isolatieklasse	H	
Relatieve luchtvochtigheid	Max. 96%	
Systeemdruk	1.0 MPa	
Ingangsdruk	Vloeistoftemperatuur ≤ +75 °C ≤ +90 °C ≤ +110 °C	Minimale ingangsdruk 0,005 MPa 0,028 MPa 0,100 MPa
EMC-standaard	EN61000-6-1 en EN61000-6-3	
Geluidsrukniveau	Drukgeluid van de pomp is lager dan 42 dB(A)	
Omgevingstemperatuur	0 tot +70 °C	
Oppervlaktetemperatuur	De maximale oppervlaktetemperatuur mag niet hoger zijn dan + 125 °C	
Mediatemperatuur	+2 tot +110 °C	

12. Technische gegevens en inbouwmaten

12.1 Technische gegevens

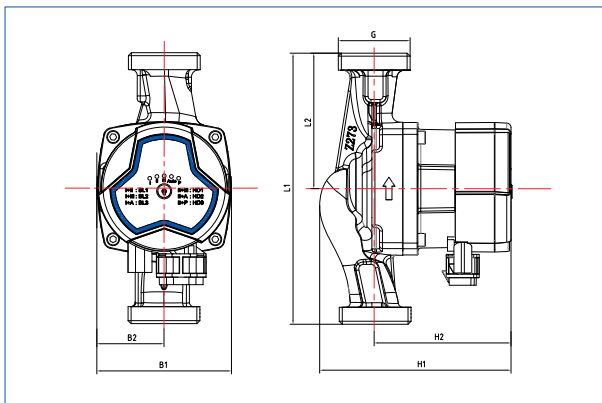
Om condensatie op de elektronische componenten en de stator te voorkomen, moet de temperatuur van de vloeistof altijd hoger zijn dan de omgevingstemperatuur.

Omgevings- temperatuur (°C)	Vloeistoftemperatuur	
	Min. (°C)	Max. (°C)
0	2	110
10	10	110
20	20	110
30	30	110
35	35	90
40	40	70

Voor huishoudelijke watersystemen wordt aanbevolen om de temperatuur onder de 65 °C te houden om kalkaanslag te verminderen.

12. Technische gegevens en inbouwmaten

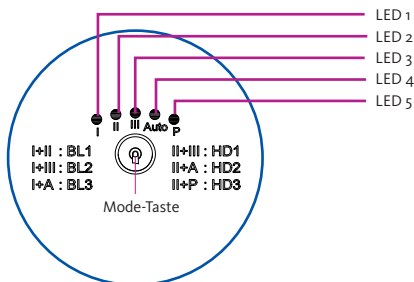
12.2 Installatie afmetingen



Art.-Nr.	OEG-Code	Opvoer- hoogte (m)	Max. debiet (m ³ /h)	Ver- mogen (W)	Ampere bij 230 V (A)	Afmetingen (mm)						
						L1	L2	B1	B2	H1	H2	G
512200052	OEG20-6-130	6	2,8	39	0,35	65	130	45	90	94	122	1"
512200060	OEG25-6-130	6	3,2	39	0,35	65	130	45	90	90	127	1 1/2
512200058	OEG25-6-180	6	3,2	39	0,35	90	180	45	90	90	127	1 1/2
512200064	OEG32-6-180	6	3,6	39	0,35	90	180	45	90	90	127	2
512200106	OEG20-7,5 -130PWW	7,5	3,4	60	0,5	65	130	45	90	94	122	1
512200103	OEG25-7,5 -130PWW	7,5	3,4	60	0,5	65	130	45	90	90	127	1 1/2

13. Storingen en probleemoplossing

Storingen worden aangegeven door knipperende LED-signalen op het bedieningspaneel.



Storing	LED-sigitaal bedieningspaneel	Oorzaak	Oplossing
Pomp staat stil	Indicatielampje "UIT"	Doorgebrande zekering	Vervang de zekering
		Aardlekschakelaars of stroomonderbrekers met foutspanning geactiveerd	Schakel de stroomonderbreker weer in
		Pomp is defect	Vervang de pomp
	LED 1	Te veel spanning	Controleer of de voeding binnen het gespecificeerde bereik valt.
	LED 2	Te weinig spanning	Controleer of de voeding binnen het gespecificeerde bereik valt.
	LED 3	Stroomverbruik buitensporig	Vervang de pomp
	LED 4	Geen vloeistof in de pomp	Open de klep en laat vloeistof naar binnen stromen
	LED 5	Motor defect, spoel beschadigd of doorgebrand.	Vervang de pomp
	LED 1+2	De rotor is geblokkeerd	Verwijder het pomphuis en reinig de rotor
	LED 1+3	Weerstandparameters van de motor komen niet overeen	Vervang de pomp

13. Storingen en probleemoplossing

Storing	LED-sigitaal bedieningspaneel	Oorzaak	Oplossing
Pomp heeft verminderde prestatie	LED 1+4	Motor oververhit. Hoge temperaturen op de printplaat. Het pompvermogen wordt teruggebracht tot 50%.	Verlaag de omgevings- of mediatemperaturen
	LED 1+5	Motorbeveiliging. Ondanks verminderde prestaties, verdere temperatuurstijging motor/printplaat	Verlaag de omgevings- of mediatemperaturen
Geluiden in het systeem		Lucht in het systeem	Ontlucht het systeem
		Te hoog debiet	Verlaag de ingangsdruk van de pomp
Geluiden in het systeem		Lucht in het systeem	Ontlucht het systeem
		Te lage ingangsdruk	Verhoog de ingangsdruk
Onvoldoende warmte		Slechte prestatie van de pomp	Verlaag de ingangsdruk van de pomp

Als de fout is verholpen, vindt na 5 seconden een automatische herstart plaats en wordt de normale bedrijfsmodus weergegeven

GARANTIE

OEG geeft 36 maanden garantie op haar pompen bij materiaal- en fabricagefouten. De garantieperiode begint bij de aankoop van de pomp. Op OEG pompen zijn de algemene voorwaarden van de OEG van toepassing. Bij overtreding van § 6 Defecten / Garantie vervalt de garantieperiode.



OEG GmbH

Industriestraße 1 • D-31840 Hess. Oldendorf
info@oeg.net • www.oeg.net



Kostenfreie Bestell- und Service-Hotline:
Fon 0800 6 343662 • Fax 0800 6 343292



Kostenfreie Bestell- und Service-Hotline:
Fon 0800 2 81727 • Fax 0800 2 81728



Kostenfreie Bestell- und Service-Hotline:
Fon 0800 5 63950 • Fax 0800 5 63941



Free service number:
Phone 00 800-63 43 66 24 • Fax 00 800-63 43 29 24



N° gratuits:
Tél. 0800 9 19109 • Fax 0800 9 15408



Gratis servicenummers:
Tel. 0800 0 226647 • Fax 0800 0 225240